Globální Technické předpisy Rotax Max Challenge

2026

Vydání 9. října 2025
Verze 1

Bez závazku oznamovat změny

1. VŠEOBECNĚ 5
1.1 KATEGORIE 5
1.2 POČET ZAŘÍZENÍ 5
2. ZAŘÍZENÍ 6
2.1 PODVOZEK 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX 6
2.2 PODVOZKY 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX/MASTERS 6
2.3 PODVOZEK 125 MAX DD2/DD2 MASTERS 6
2.4 OCHRANA PODVOZKU 7
2.5 KAROSERIE 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX . 7
2.6 KAROSERIE 125 MAX DD2/DD2 MASTERS 7
2.7 PNEUMATIKY 7
2.8 ZPRACOVÁNÍ DAT 8
2.9 KOMPOZITNÍ MATERIÁLY 8
2.10 BEZPEČNOSTNÍ VYBAVENÍ 8
2.11 PALIVO / OLEJ 8
2.12 REKLAMA NA MOTORECH 8
3. PEČETĚNÍ MOTORU, TECHNICKÉ PŘEJÍMKY 9
4. ÚPRAVY, OPRAVY A PŘÍDAVKY MOTORU 11
4.1 ÚPRAVY 11
4.2 VNITŘNÍ PŘÍDAVKY 11
4.3 POVOLENÉ PŘÍDAVKY 12
4.4 NETECHNICKÉ POLOŽKY 12
4.5 MĚŘENÍ 12
5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE V RÁMCI PEČETI MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX 13
5.1 MEZERA SQUISH 13
5.2 VLOŽKA SPALOVACÍ KOMORY 13
5.3 PÍST SE SADOU KROUŽKŮ 14
5.4 PÍSTNÍ ČEP 15
5.5 VÁLEC 15
5.5.1 Válec musí být označen logem "ROTAX" nebo "ROTAX RACING" (viz obrázky níže) 15
5.5.2 Výška válce 17
5.5.3 Povrch válce (ID kód 223994, 223993 nebo 613933) ……..……..…… 197

5.5.4 Tvar výfukového kanálu (ID kód 413530, 413531 or 613934) ……..…… 198
5.5.5 Tvar výfukového kanálu 19
5.5.6 Časování výfukového kanálu (Válec ID kód 233994, 223993, 613933 …… 20
5.5.7 Časování výfukového kanálu (Válec ID kód 413530, 413531, 613934)..... 20
5.6 SYSTÉM SÁNÍ 21
5.6.1 Sestava membránového ventilu. 21
5.6.2 Sací potrubí 23
5.7 KLIKOVÝ HŘÍDEL 24
5.7.1 Ojnice 24
5.7.2 Zapalovací signál na klikovém hřídeli..... 24
5.7.3 Hlavní ložiska klikového hřídele 24
5.8 VYVAŽOVACÍ HŘÍDEL 25
5.8.1 Dvourychlostní převodovka (pouze pro 125 MAX DD2)..... 25
5.8.2 Kliková skříň 26
6. TECHNICKÁ SPECIFIKACE MIMO PEČEŤ MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX 27
6.1 VYVAŽOVACÍ POHON a převodový olej 27
6.2 ODSTŘEDIVÁ SPOJKA 28
6.2.1 Díly 28
6.2.2 Rozměry spojky 29
6.3 PRIMÁRNÍ POHON (125 MAX DD2) 30
6.4 ŘAZENÍ RYCHLOSTÍ (125 MAX DD2) 30
6.5 KOMBINACE SYSTÉMU ZAPALOVÁNÍ, KARBURÁTORU A VÝFUKOVÉHO SYSTÉMU31
6.6 PŘÍVĚRA VÝFUKU (125 SENIOR MAX A 125 MAX DD2)..... 31
6.6.1 Přívěra výfuku 31
6.6.2 Vzdálenost příruby přívěry výfuku ve válci k pístu, válec ID kód 223993 a 613933... 31
6.6.3 Vzdálenost příruby přívěry výfuku ve válci k pístu válec ID kód 413531 a 613934…..32
6.6.4 Impulsní tryska: 32
6.6.5 Nastavení přívěry výfuku..... 32
6.7 SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ 33
6.7.1 Svíčka..... 33
6.7.2 Botky zapalovací svíčky 34
6.7.3 Snímač klikového hřídele 34
6.7.4 Systém zapalování 35
6.7.5 ECU..... 37

6.8 BATERIE, PŘIPEVNĚNÍ BATERIE A KABELOVÝ SVAZEK 38
6.9 TLUMIČ SÁNÍ 40
6.10 KARBURÁTOR 42
6.11 PALIVOVÉ ČERPADLO, PALIVOVÝ FILTR 47
6.12 PALIVOVÝ FILTR 48
6.13 CHLADIČ 48
6.14 CHLADICÍ KAPALINA MOTORU 49
6.15 VÝFUKOVÉ HRDLO (RESTRIKTOR) 50
6.16 VÝFUKOVÝ SYSTÉM 51
6.17 125 MICRO MAX 53
6.18 125 MINI MAX 56
6.19 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX 58
6.20 125 DD2 MAX 58
6.21 PŘÍDAVNÁ VZPĚRA SEDAČKY (125 MAX DD2) 59
6.22 ŘETĚZOVÁ KOLA / Převody 60

1. VŠEOBECNÉ

Tyto Technické předpisy RMC 2026 nahrazují Technické předpisy RMC 2025.

Vše, co není výslovně dovoleno v technických předpisech, je zakázáno.

Pouze anglický text je rozhodující.

1.1 KATEGORIE

Motokáry používané v podnicích Rotax MAX Challenge (RMC) a International Rotax MAX Challenge (IRMCE) jsou rozděleny do následujících tříd:

- 125 Micro MAX
- 125 Mini MAX
- 125 Junior MAX
- 125 Senior MAX a Senior MAX Masters
- 125 MAX DD2 a MAX DD2 MASTERS

Poznámka

Základem pro konfiguraci motorů 125 Micro MAX a 125 Mini MAX je motor 125 Junior MAX. Jsou definovány pouze odchylky pro 125 Micro MAX a 125 Mini MAX od standardních technických předpisů pro motor 125 Junior MAX.

Motor 125 Senior MAX je základem pro konfigurace motoru ve třídě 125 Senior MAX Masters ohledně všech předpisů vztahujících se k součástem s výjimkou hmotnosti a věku jezdce.

Motor 125 MAX DD2 je základem pro konfigurace motoru ve třídě 125 MAX DD2 Masters ohledně všech předpisů vztahujících se k součástem s výjimkou hmotnosti a věku jezdce.

1.2 POČET ZAŘÍZENÍ

Pro každý závod RMC (od měřeného tréninku po finále) je povolen následující maximální počet zařízení:

- 1 podvozek
- 1 sada suchých pneumatik*
- 1 sada mokrých pneumatik*
- 2 motory

*V případě, že je poškozená závodní pneumatika (Suchá nebo Mokrá), může technický komisař povolit závodníkovi, aby zaregistroval „POUŽITOU“ pneumatiku s podobným opotřebením z registrovaných tréninkových pneumatik závodníka jako náhradu. Poškození musí být nahlášeno komisaři bezprostředně po události na trati, při které k poškození došlo a před opuštěním uzavřeného parkoviště / prostoru pro vážení.

2. VYBAVENÍ

2.1 PODVOZEK 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX

Pro IRMCE nebo národní RMC je povolen jakýkoliv podvozek, schválený autorizovaným distributorem Rotax nebo s platnou homologací CIK-FIA s rozvorem 950 mm. Přední brzdy nejsou povoleny.

2.2 PODVOZKY 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX/MASTERS

Přední brzdy nejsou povoleny.

Pro národní RMC je povolen jakýkoliv podvozek, schválený autorizovaným distributorem Rotax. Maximální průměr zadní osy = 50 mm, minimální tloušťka stěny podle pravidel CIK-FIA.

V IRMCE jsou povoleny pouze podvozky s platnou homologací CIK-FIA. Kterýkoliv brzdový systém musí mít platnou homologaci CIK-FIA.

2.3 PODVOZEK 125 MAX DD2/DD2 MASTERS

Při IMRCE, uvedených v Mezinárodním / Zónovém Kalendáři musí mít následující materiál platnou homologaci CIK:

- Podvozek
- Brzdy
- Karoserie a nárazníky
- Ochrana zadních kol

Pro všechny národní třídy RMC 125 MAX DD2 / Masters je pro použití povolen podvozek mající nebo nemající platnou homologaci CIK..

Podvozek musí být navržen podle pravidel CIK-FIA pro třídy shifter (přední a zadní brzdy jsou povinné).

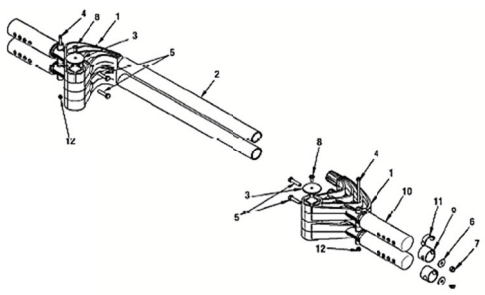
Brzdový systém, karosérie a přední nárazník musí mít platnou homologaci CIK-FIA.

Poznámka

Pro zadní nárazník musí být použit buď systém s platnou homologací CIK-FIA, nebo systém ROTAX pro ochranu zadních pneumatik (podle ilustrace).

K původnímu obsahu nesmí být nic přidáno, nebo z něho odebráno (kromě pojistného drátu nebo šroubového spoje mezi poz. 1 a poz. 2 a také desky na startovní číslo s držákem).

Pro použití jsou povoleny pouze originální (oranžové nebo červené) ochranné válečky Rotax.



2.4 OCHRANA PODVOZKU

Je povoleno připevnit chrániče k levé, pravé a přední části rámu. Jediným povoleným materiálem je plast. Instalace a opotřebení musí vyhovovat technickým komisařům podniku.

2.5 KAROSERIE 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX

Podle předpisů národních federací nebo CIK-FIA. Při IRMCE je povolena pouze karoserie s aktuální platností homologace CIK-FIA.

2.6 KAROSERIE 125 MAX DD2/DD2 MASTERS

Podle předpisů národních federací nebo CIK-FIA. Při IMRCE, uvedených v Mezinárodním / Zónovém Kalendáři je povolena pouze karoserie s aktuální a platnou homologací CIK-FIA, je povolena pouze ochrana zadních kol homologovaná CIK.

2.7 PNEUMATIKY

Při všech RMC a IRMCE musí být použity následující pneumatiky:

			Přední pneumatika	Zadní pneumatika
125 Micro MAX	Suché	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo CW CIK Mini	10 x 3,60 - 5	11 x 4,50 - 5
125 Mini MAX	Suché	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo CW CIK Mini	10 x 3,60 - 5	11 x 4,50 - 5
125 Junior MAX	Suché	Mojo D2XX CIK Option	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5
125 Senior MAX / Masters	Suché	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5
125 MAX DD2 / Masters	Suché	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5

- Přísně jsou zakázány jakékoliv úpravy nebo zpracování pneumatik.
- Doporučené zařízení pro detekci zpracování pneumatik je Mini-RAE-Lite.
- Je doporučena prahová hodnota max. 4 ppm.
- Pneumatiky musí být namontovány podle směru otáčení, definovaném na pneumatice.

2.8 ZPRACOVÁNÍ DAT

Jsou povoleny pouze systémy, které umožňují načítání/záznam následujících dat:

- Čas kola
- Otáčky motoru (indukčně na vysokonapěťovém kabelu)
- Dvě indikace teploty
- Otáčky jednoho kola
- Zrychlení ve směru X/Y
- Poloha (prostřednictvím systému GPS)
- Snímač úhlu natočení volantu
- Připojení systému na zpracování dat k originální baterii Rotax je povoleno
- Také v průběhu neměřených tréninků jsou povoleny telemetrické systémy
- Systém ROTAX TRAX, včetně 3D tištěného držáku ROTAX. K dispozici ke stažení zdarma na webových stránkách ROTAX RACING https://www.rotax-racing.com/trax-support

2.9 KOMPOZITNÍ MATERIÁLY

Kompozitní materiály (karbonová vlákna atd.) jsou zakázány s výjimkou sedačky a podlahy.

Slitiny různých kovů / látek nejsou považovány za kompozitní materiály.

2.10 BEZPEČNOSTNÍ VYBAVENÍ

Pro RMC musí kombinézy, přilby, motokárové boty, rukavice a další pomůcky ochrany jezdce vyhovovat předpisům národní federace nebo CIK-FIA.

Pro IRMCE platí článek 7 technických předpisů CIK-FIA.

2.11 PALIVO / OLEJ

- Bezolovnatý benzín 95 - 98 oktanů.
- Je povinný olej XPS CASTOR RACING OIL 2T namíchaný v poměru 2%

POZNÁMKA: Pořadatel závodu / technický komisař může kdykoli vyměnit palivo / olej kterémukoliv závodníkovi za palivo / olej ve statutu parc ferme.

2.12 REKLAMA NA MOTORECH

Nejsou povoleny žádné samolepky sponzorů na motoru a příslušenství motoru, kromě ROTAX, BRP, RCP, Mojo, XPS, originálních emblémů SODI KART a následujících štítků, připevněných na válci.



Pro upřesnění:

Nádobky přepadu, nádržky na kapaliny, benzínová hadička a veškeré příslušenství s označením výrobce je povoleno používat na motoru nebo jeho příslušenství.

Servisní středisko ROTAX nesmí samo sebe označovat za výrobce těchto položek, aby obešlo toto nařízení.

3. PLOMBOVÁNÍ MOTORU, TECHNICKÉ PŘEJÍMKY

Při závodech RMC a IRMCE jsou povoleny pouze motory, které jsou registrovány a odpovídají následujícím technickým předpisům. https://www.rotax-racing.com/engine-registration

Pro národní RMC je povoleno používat pouze motory, které byly zkontrolovány a zaplombovány autorizovaným distributorem Rotax tohoto území nebo jedním ze servisních středisek, určeným autorizovaným distributorem.

Pro IRMCE jsou oprávněni kontrolovat a pečetit motory pouze všichni autorizovaní distributoři Rotax a jejich servisní střediska.

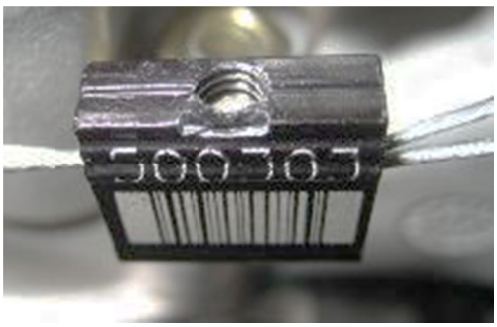
Autorizovaní distributoři a servisní střediska, která jsou oprávněná kontrolovat a plombovat motory, jsou uvedená na stránkách http://www.rotax-kart.com/Find-a-Dealer.

Zaplombováním motoru přebírají autorizovaní distributoři ROTAX a jejich servisní střediska odpovědnost za shodu motoru s platnými technickými předpisy. I úplně nový motor musí být před zaplombováním zkontrolován podle technických specifikací.

Poznámka

Motory musí být zaplombovány specifickými plombami motoru ROTAX (plomba z černého eloxovaného hliníku s logem "ROTAX " a - 6místným sériovým číslem a čárovým kódem).

K použití jsou povoleny pouze plomby s čárovým kódem.



Další povolené plomby jsou:

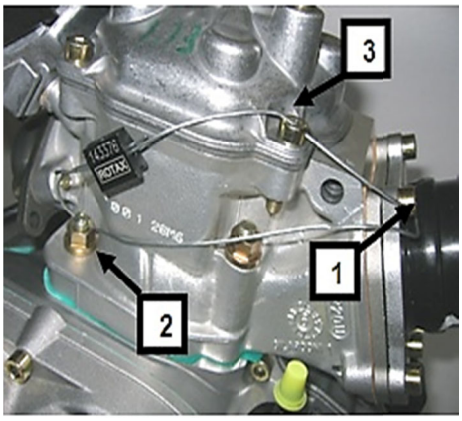
- Plomby z černého eloxovaného hliníku s logem „JAG“ a 6místným sériovým číslem
- Plomby z červeného eloxovaného hliníku s logem „JAG“ a 6místným sériovým číslem
- Plomby z červeného eloxovaného hliníku s logem „KORRIDAS“ a 6místným sériovým číslem
- Plomby z modrého eloxovaného hliníku a 6místným sériovým číslem (Kombikart)

Poznámka

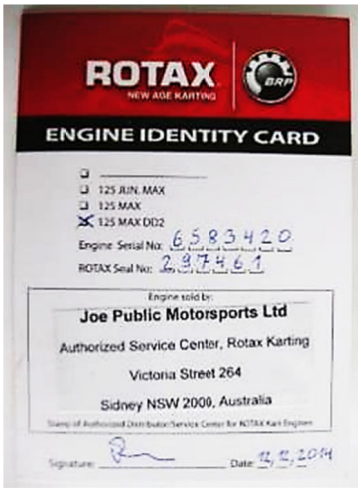
Pomocí ocelového lanka musí být motor zaplombován na jednom šroubu s vnitřním šestihranem (1) příruby sání, na jednom závrtném šroubu (2) válce a jednom šroubu s vnitřním šestihranem (3) krytu hlavy válců (viz přiložené obrázky).

Po zaplombování motoru musí být závit plomby slisován pomocí kleští obj. č. ROTAX 276110 (viz obrázek plomby motoru).

Není povoleno protahovat konec plombovacího lanka pečetí podruhé (pouze tak, jak je uvedeno na obrázku).



Při každém novém plombování motoru je autorizovaný distributor ROTAX nebo jeho servisní středisko, který kontroluje a plombuje motor, odpovědný za následující údaje na identifikační kartě motoru, která patří vlastníkovi motoru.



- Sériové číslo motoru
- Sériové číslo plomby motoru
- Razítko a podpis autorizovaného distributora / servisního střediska

Při technické přejímce musí jezdec předložit:

- Motor (motory) s nepoškozenou plombou (plombami)
- Technický průkaz (průkazy) motoru, uvádějící shodná výrobní čísla, shodná čísla plomby motoru, razítka a podpisy autorizovaného distributora nebo servisního střediska, které kontrolovalo a zaplombovalo motor (motory).

Autorizovaný distributor ROTAX organizující národní RMC může najmout před každým podnikem RMC neutrální servisní středisko, které bude jako jediné oprávněno obnovit plombu motoru mezi technickou přejímkou a finále v případě poruchy motoru.

Při IRMCE nejsou autorizovaní distributoři ROTAX a jejich servisní střediska oprávněna obnovit plombu motoru mezi technickou přejímkou a finále.

Plombování motoru pomáhá zkrátit dobu technické přejímky při závodech, neboť při závodě musí být kontrolováno pouze příslušenství (karburátor, výfuk, chladič,…).

Techničtí komisaři mohou samozřejmě vyžádat otevření a opětnou kontrolu motoru podle technických specifikací před a po závodě, nebo v případě protestu. Pokud byla porušena plomba motoru (ať již z jakéhokoliv důvodu), musí být motor kompletně zkontrolován podle technických specifikací a musí poté být opět zaplombován autorizovaným distributorem ROTAX nebo jedním z jeho servisních středisek.

Poznámka

PRO VŠECHNY DÍLY MIMO PLOMBU MOTORU JE SOUTĚŽÍCÍ ODPOVĚDNÝ ZA ZAJIŠTĚNÍ SOULADU S TECHNICKÝMI PŘEDPISY.

4. ÚPRAVY, OPRAVY A PŘÍDAVKY MOTORU

4.1 ÚPRAVY

Ani motor, ani žádné z jeho pomocných zařízení, nesmí být žádným způsobem upraveno. „Upraveno“ je definováno jako jakákoliv změna tvaru, obsahu nebo funkce, která by představovala podmínku rozdílu od původního návrhu. To zahrnuje přidávání a / nebo odebírání dílů nebo materiálu ze sestavy motoru, pokud to není výslovně povoleno v těchto pravidlech. Nastavení prvků, speciálně určených k tomuto účelu, nebude klasifikováno jako úprava, např. nastavovací šrouby karburátoru a přívěry výfuku.

Oprava závitu na klikové skříni (maximálně tři závitových otvorů na klikovou skříň) pomocí vložky „Helicoil“ nebo podobné je povolena.

Výjimka: Závity, umístěné pod klikovou skříní určené k upevňování klikové skříně k motoru mohou být opraveny podle potřeby.

Oprava závitu na válci (maximálně tři závitové otvory na válec) pomocí vložky „Helicoil“ nebo podobné je povolena.

Povoleny jsou pouze původní díly ROTAX, které jsou konkrétně určeny a dodány pro motory 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2, pokud není uvedeno jinak.

Poznámka

VŠE, CO NENÍ VÝSLOVNĚ DOVOLENO V TECHNICKÝCH PŘEDPISECH, JE ZAKÁZÁNO.

4.2 VNITŘNÍ PŘÍDAVKY

Žádný přídavný materiál nesmí být přidáván kromě případů opravy motoru, kdy bude pouze obnoven motor nebo jeho díly do stavu podle specifikací.

Používání povlaků pro tepelnou izolaci nebo keramických povlaků na nebo v motoru a na nebo ve výfukovém systému je zakázáno.

Použití povrchů proti tření na nebo v motoru nebo součástech motoru je zakázáno.

Příklad povolených úprav (ale ne omezených na):

Příklad 1, poškozený válec kvůli mrznutí.

Je povoleno opravit prasklý válec svařením.

Bylo by také dovoleno povrchově opracovat oblast označenou červeně, aby se díl obnovil na původní specifikaci.

Nebylo by povoleno povrchově opracovat oblasti nezasažené poškozením.



Příklad 2, Oprava příruby přívěry výfuku. Povoleno pouze pro válce s ID kódy 223933 a 613933.



Oblast příruby přívěry výfuku (označená červeně) je poškozena opotřebením dotykem s přívěrou výfuku.

Bylo by povoleno opravit pouze červeně označenou oblast.

Povrchově opracovat oblast, která byla opravena v červené oblasti by bylo dovoleno aby bylo zajištěno, že bude motor obnoven do jeho původní specifikace.

Poznámka

Odstranění přídavného materiálu, jak byl dodán, z okolních oblastí je přísně zakázáno.

4.3 POVOLENÉ PŘÍDAVKY

Chránič řetězu, držák motoru, měrka teploty a tachometr/měřič motohodin, zachytávací nádobka na kapaliny s montážními konzolami.

3D tištěný držák ROTAX pro zařízení TRAX připevněný ke krytu baterie ROTAX.

Úprava krytu hlavy válce nátěrem je povolena.

Snímač teploty výfukových plynů (viz výfukové systémy).

4.4 NETECHNICKÉ POLOŽKY

Neoriginální držáky, rozpěrné pojistné kroužky, podložky, pouzdro na kabel škrticí klapky, palivové a pulzní potrubí (typ a velikost) a ntaké délka gadice chladící kapaliny jsou povoleny, není-li uvedeno jinak.

4.5 MĚŘENÍ

Při prováděních jakýchkoliv měření rozměrů podle následujících technických předpisů, má-li být dosažena přesnost 0,1 mm nebo lepší, musí být teplota dílu mezi +10 °C a +30 °C.

Před přijetím jakéhokoliv rozhodnutí na základě těchto předpisů je povinná kontrola dostupných bulletinů*.

* http://www.rotax-kart.com/Max-Challenge/MAX-Challenge/Regulations

Aby se zamezilo nadměrnému hluku a výfukovým zplodinám, není povoleno protáčení motokár v servisním parku.

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE V RÁMCI PEČETI MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX

5.1 MEZERA SQUISH

Klikový hřídel musí být otáčen pomalu rukou přes horní úvrať tak, aby byl cínový drát zmáčknut.

Mezera squish musí být měřena na levé a pravé straně ve směru pístního čepu.

Počítá se průměrná hodnota z těchto dvou měření.

		Minimální
125 Micro MAX	Cínový drát 3-mm (Rotax 580132)	2,40 mm
125 Mini MAX	Cínový drát 2-mm (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Junior MAX	Cínový drát 2-mm (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Senior MAX/Masters	Cínový drát 2-mm (Rotax 580130)	1,00 mm
125 MAX DD2 / Masters	Cínový drát 2-mm (Rotax 580130)	1,30 mm

Pro dosažení definované minimální mezery squish musí být použita vložka (ROTAX 626 420, stejný tvar jako těsnění příruby válce) v kombinaci s nejméně dvěma těsněními příruby (jedno pod vložkou a jedno nad vložkou).

5.2 VLOŽKA SPALOVACÍ KOMORY

Identifikační kód lití musí být buď:

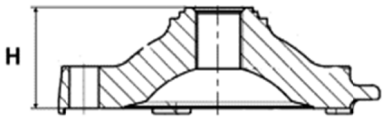
- 223389 2/1
- 223389 2/2
- 6223387 1
- 6223387 2

Profil vložky spalovací komory musí být zkontrolován šablonou (ROTAX 277390).

Světelná mezera mezi šablonou a profilem vložky spalovací komory musí být přes celý profil stejná.



Výška [H] vložky spalovací komory musí být 28,80 mm +/- 0,2 mm.



Na součástech 223389 2/1 a 223389 2/2 musí být vyraženo označení „ROTAX“ a/nebo „MADE IN AUSTRIA“.



Vložka spalovací komory označená čísly 6223387 1 a 6223387 2 musí vypadat tak, jak je znázorněno níže.

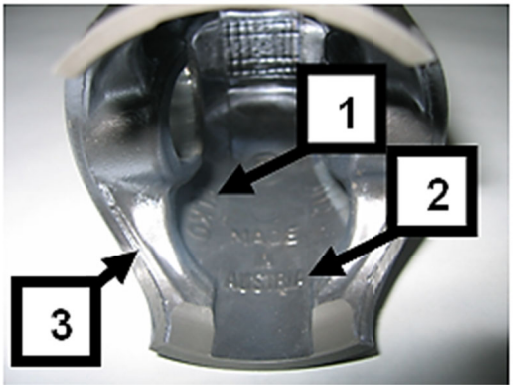


5.3 PÍST SE SADOU KROUŽKŮ

Původní, s povrchovou vrstvou, hliníkový, odlitý píst s jedním pístním kroužkem. Na pístu musí být uvnitř vidět text „ELKO“[1] a „MADE IN AUSTRIA“[2].

Obrobené oblasti jsou:

- Horní konec pístu
- Vnější průměr
- Drážka pro pístní kroužek
- Otvor pro pístní čep
- Vnitřní průměr na dolním konci pístu a případné odstranění otřepů z výroby [3] na výřezu pláště pístu.



Všechny ostatní části povrchu nejsou obrobené a mají povrch z lití.

Jakékoliv mechanické zpracování nebo předělávání pístů je zakázáno, (Změna profilu pístů předěláním karbonových úsad je zakázána, pokud je karbon odstraňován, musí být důsledně odstraněn z celého povrchu beze změny profilu pístu jako takového).

Příklad, selektivní odstranění karbonu v oblastech měření squish je zakázáno.

Původní, magnetický, obdélníkový pístní kroužek.

Výška kroužku: 0,98 +/- 0,02 mm.

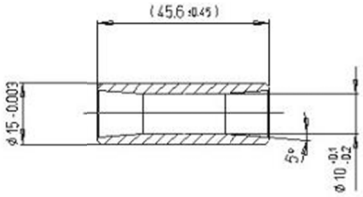
Pístní kroužek je označen buď:

- ROTAX 215547
- ROTAX 215548
- ROTAX 215548 X
- I ROTAX 215548 X



Pístní kroužek je také povolený, pokud jsou ještě viditelné pouze části značení.

5.4 PÍSTNÍ ČEP



Pístní čep je vyroben z magnetické oceli.

Rozměry musí být podle výkresu.

Minimální hmotnost pístního čepu nesmí být menší než 31,00 g.

5.5 VÁLEC

Válec z lehké slitiny s pokovením GILNISIL nebo NiCaSil.

Obnova plátování válce není povolena.

Maximální vrtání válce = 54,035 mm (měřeno 10 mm nad výfukovým kanálem).

5.5.1 Válec musí být označen logem "ROTAX" nebo "ROTAX RACING" (viz obrázky níže).

125 Micro MAX, 125 Mini MAX a 125 Junior MAX:

Válec s jedním hlavním výfukovým kanálem a bez přívěry výfuku.

Používat se smí pouze válce označené identifikačním kódem 413530.



125 Senior MAX:

Válec s jedním hlavním výfukovým kanálem a s přívěrou výfuku.

Smí se používat pouze válce označené (lité nebo obrobené) identifikačním kódem 223993 nebo lité 413 531.







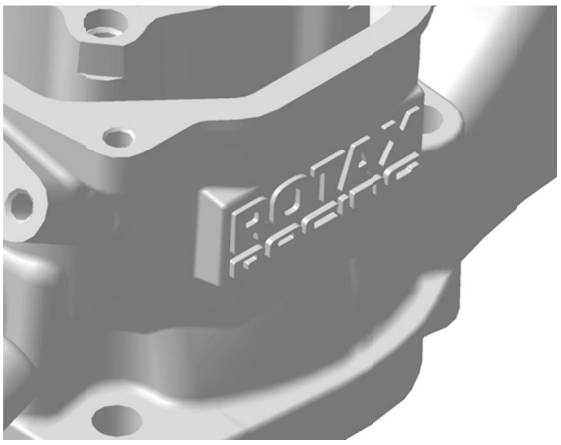
125 MAX DD2:

Válec s jedním hlavním výfukovým kanálem a dvěma postranními výfukovými kanály a přívěrou výfuku.

Válec musí být označen identifikačním kódem 613933 nebo 613934.



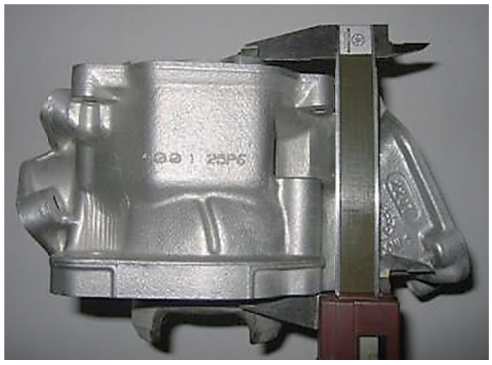




5.5.2 Výška válce

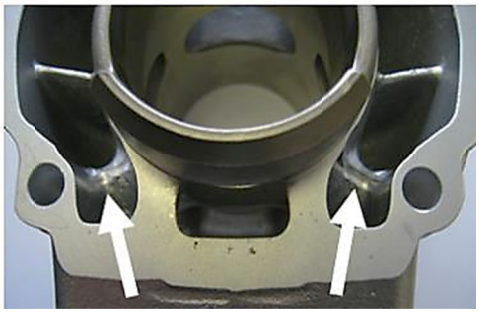
Měřeno digitálním posuvným měřítkem o minimální délce 200 mm.

	Výška	Tolerance
125 Micro MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Mini MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Junior MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Senior MAX / Masters	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 MAX DD2 / Masters	86,70 mm	+0,1 mm -0,05 mm



5.5.3 Povrchy válců (ID kód 223994, 223993 nebo 613933)

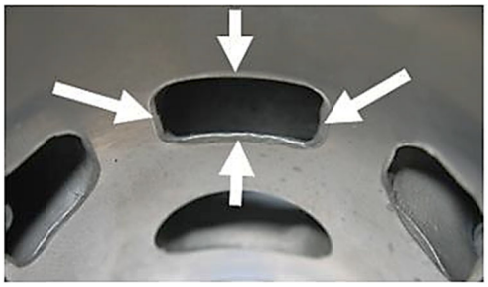
Všechny přenosové kanály a průchody mají povrch po lití kromě případného odstranění (provedeného výrobcem) otřepů ze sacího průchodu a výfukového kanálu a průchodů. Všechny kanály mají sražené hrany, aby se zabránilo obroušení kroužku. Žádné další obrábění není povoleno.



Horní hrana výfukového kanálu může vykazovat určité stávající obrábění od výrobce. Těsnicí příruba pro výfukové hrdlo může vykazovat znaky obrábění od výrobce.

Důležité

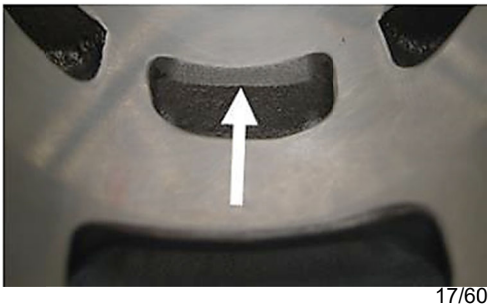
Všechny kanály mají sražené hrany. Žádné další obrábění není povoleno.



Ve válcích označených 223993 a 613933 může horní hrana centrálního otvoru pro zvýšení tlaku vykazovat stopy po obrábění ve výrobě.

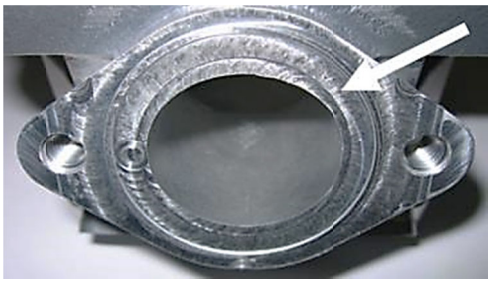
Důležité

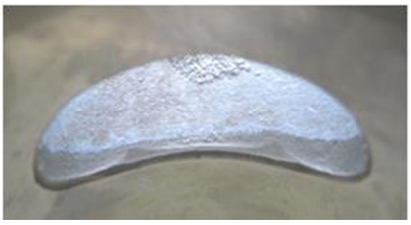
Příruba pro výfukové hrdlo může vykazovat buď povrch po lití nebo obrobený povrch.

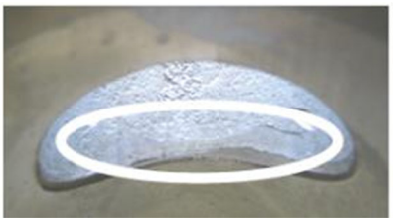


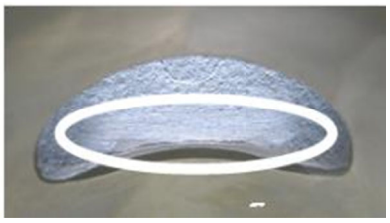
Obrobený povrch může být buď plochý nebo vykazovat kruhové těsnicí zářezy.

Horní hrana může vykazovat buď pouze povrch po lití (levý obrázek) nebo znaky obrábění CNC (prostřední obrázek) nebo znaky obrábění CNC v kombinaci se znaky ručního broušení.(pravý obrázek).









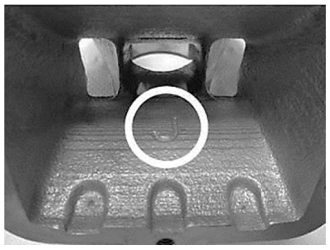
Výfukový kanál může vykazovat částečné ruční broušení, provedené výrobcem pro vyloučení drobných vad odlitku a/nebo pro odstranění otřepů NIKASILu na konci plátování NIKASILem (viz výše pravý obrázek).

Jednojádrový válec:

Válce označené 223993 mohou v sacím hrdle vykazovat lineární texturu.

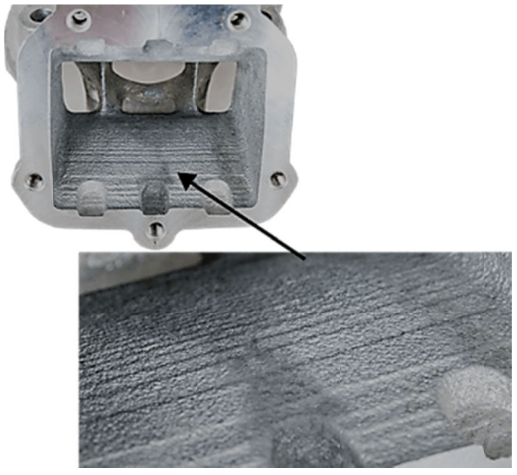
Válce označené 223 993 s lineární texturou v sacím hrdle mají plně CNC obrobený výfukový kanál a plně CNC obrobenou horní hranu centrálního přeplňovacího kanálu.

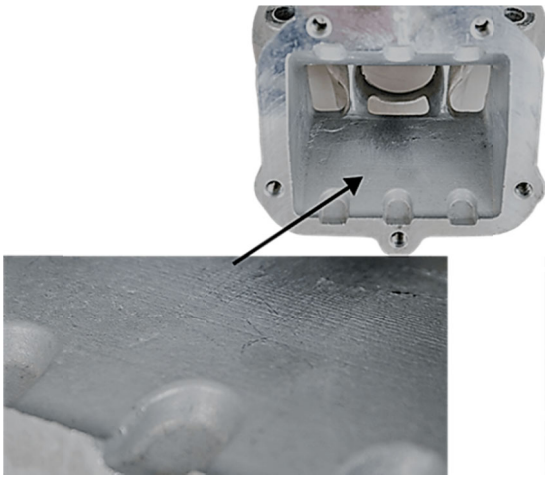
Válce označené číslem 613933 mohou mít ve vstupním otvoru lineární strukturu.



Jednojádrový válec

Povrch po lití s lineární strukturou





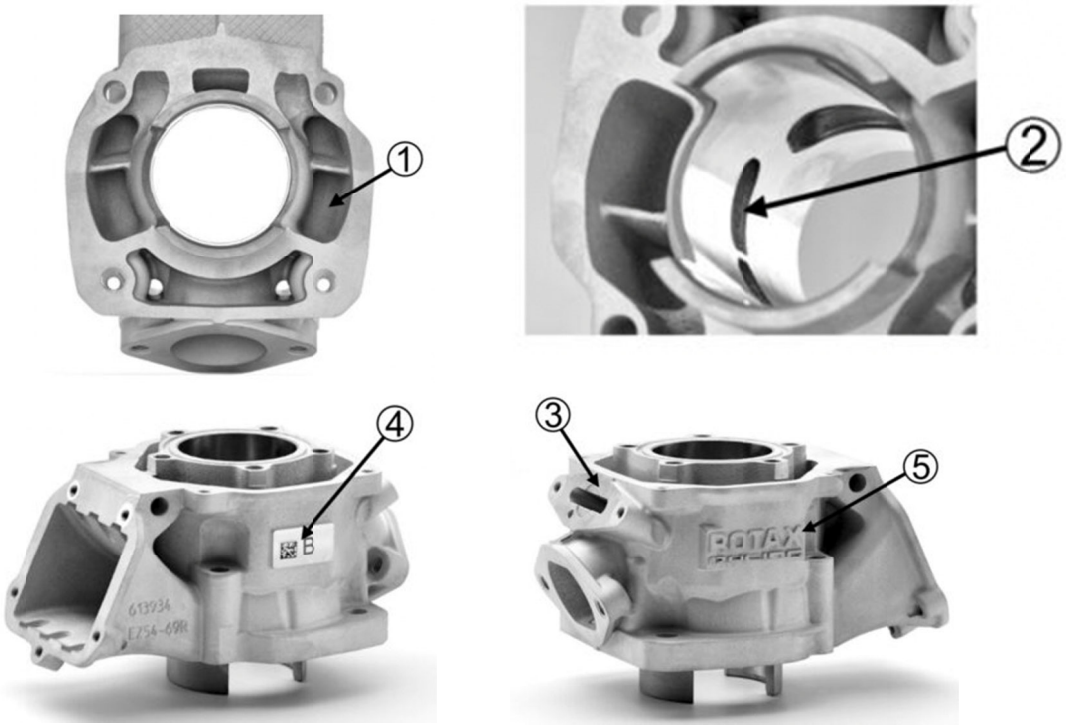
5.5.4. Povrchy válců (identifikační kód 413530, 413531 nebo 613934)
Všechny přenosové kanály a průchody (1) mají jednotný hladký litý povrch.
Všechny kanály, výšky kanálů a jejich zkosení vykazují známky rozšířeného CNC kontrolního obrábění (2).
Těsnicí příruba výfukového hrdla vykazuje litou povrchovou úpravu.

Jakékoli další obrábění není přípustné.

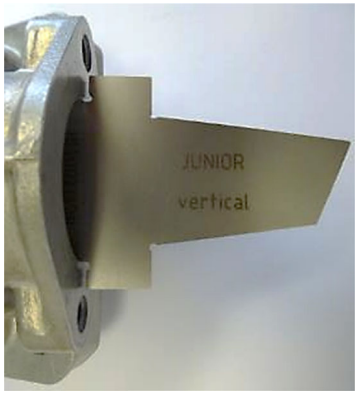
Všechny válce jsou označeny logem ROTAX RACING (5) a QR kódem (4). Je povoleno použít válec s vybledlým nebo opotřebovaným QR kódem.

U válců označených identifikačním kódem 413531 a 613934 je přítomen doraz výfukového ventilu pokovený NiCasilem (3).

Jakékoli další opracování není povoleno.



5.5.5 Tvar výfukového kanálu



Pouze válec 223993 s plně CNC obrobeným výfukovým kanálem

Vodorovný a svislý rozměr výfukového kanálu musí být zkontrolován šablonou označenou 676245*.

Normální povrch po lití.

Válec 413530

Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony Rotax 676242.

Válec 413531

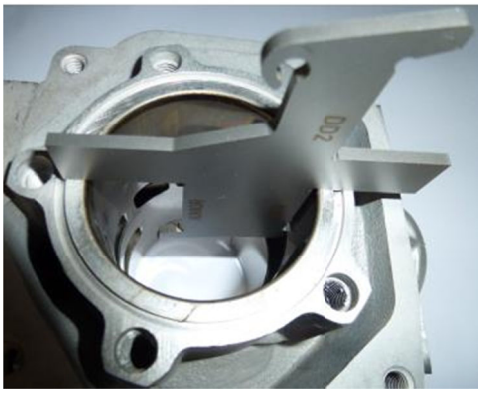
Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony Rotax 676247.

Šablona se musí zasunout ve vodorovné a svislé poloze co nejdále do výfukového otvoru.

V obou směrech se šablona nesmí dotýkat příruby výfukového hrdla.

(Kontroluje se bez těsnění mezi válcem a výfukovým hrdlem).

5.5.6. Časování výfukového kanálu (Válce ID kód 223993, 613933)



„Časování výfukového kanálu“ (vzdálenost od horní části válce k horní části výfukového kanálu) musí být kontrolováno šablonou (ROTAX 277402).

Vložte šablonu do válce, přesuňte šablonu (v nejvyšším bodě výfukového kanálu) co nejdále do výfukového kanálu.

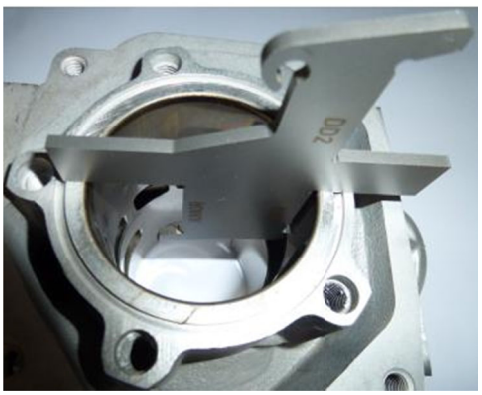
V této poloze se šablona nesmí dotýkat stěny válce.

Dbejte na to, abyste použili správnou měrku pro:

- Senior MAX

MAX DD2

5.5.7. Časování výfukového kanálu (Válce ID kód 413530, 413531, 613934)



„Časování výfukového kanálu“ (vzdálenost od horní části válce k horní části výfukového kanálu) musí být kontrolováno šablonou (ROTAX 277404).

Vložte šablonu do válce, přesuňte šablonu (v nejvyšším bodě výfukového kanálu) co nejdále do výfukového kanálu.

V této poloze se šablona nesmí dotýkat stěny válce.

Dbejte na to, abyste použili správnou měrku pro:

- Junior MAX (šablona Junior se používá pro Micro MAX a Mini MAX)
- Senior MAX
- MAX DD2

5.6 SYSTÉM SÁNÍ

5.6.1 Sestava membránového ventilu.

Sestava membránového ventilu je vybavena 2 zarážkami plátku a 2 jazýčky, z nichž každý má 3 plátky.

	Tloušťka	Tolerance
Membránový ventil	0,6 mm	+0,10 mm -0,10 mm



Zploštění zakřivených dorazových destiček membránového ventilu je zakázáno.

Minimální mezera mezi 2 dorazovými destičkami musí být větší než 16,70 mm.

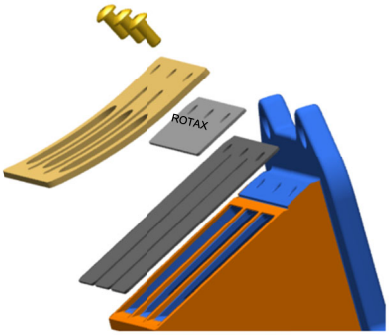
Měření musí být provedeno pomocí digitálního posuvného měřítka od vnitřního povrchu dorazových destiček rovnoběžně se středem každé membrány, jak je naznačeno červenými čárami na obrázku.

Pro 125 Micro MAX a 125 Mini MAX.

K sestavě membránového ventilu je nutné přidat 2 x další "distanční destičky".

"Distanční destičky" musí být na obou stranách membránového ventilu pevně upevněny v pořadí podle obrázku mezi membrány ventilu a zakřivenou dorazovou destičku. Značky ROTAX musí směřovat k dorazové destičce, jak je znázorněno na obrázku.

Mezi sestavu membránového ventilu a válec je povoleno instalovat až 2 těsnění.

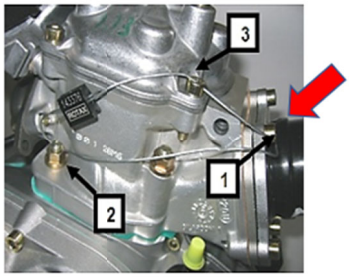


Pouze pro informaci / netechnická položka:

Při montáži by měly být použity pouze šrouby s oválnou hlavou M3x6.

(ROTAX číslo dílu 240351).

Pro tuto aplikaci se nedoporučuje používat závitové upevňovací prvky.



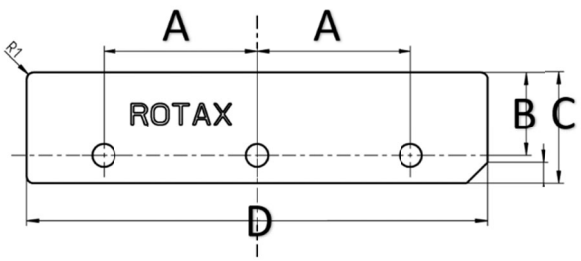
Pro účely identifikace, že jsou distanční desky namontovány, by měla být pod šroub, který je zajištěn těsněním v poloze 1, umístěna podložka M6, jak je uvedeno na obrázku.

Na 2 x distančních destičkách musí být vygravírován nápis „ROTAX“ (podle výkresu níže).

Destička musí být rovná, bez zakřivení a musí splňovat níže uvedené specifikace.

Na destičce může být vyryto číslo dílu ROTAX.

	Rozměr	Tolerance
A	22,00 mm	+0,2 mm -0,2 mm
B	10,00 mm	+0,3 mm -0,3 mm
C	16,00 mm	+0,3 mm -0,3 mm
D	66,00 mm	+0,7 mm -0,7 mm
Tloušťka distanční destičky	0,70 mm	+0,08mm -0.08 mm
Umístění děr	3,3 mm	+0.2 mm -0,2 mm



5.6.2 Sací potrubí



Na spojení vnitřního obvodu a montážní plochy zarážky karburátoru se může objevit trochu odstranění otřepů z výroby. Toto je ruční operace ořezávání spočívající v malém stažení rohu o šířce méně než 3 mm. Žádné další broušení či obrábění není povoleno.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Sací potrubí označené identifikačním kódem „267915“ a jménem „ROTAX“ nebo pouze „267916“.

125 MAX DD2:

Sací potrubí označené identifikačním kódem „267410“ a jménem „ROTAX“ nebo pouze „267411“.

5.7 KLIKOVÝ HŘÍDEL

5.7.1 Ojnice

	Délka	Tolerance
Zdvih:	54,5 mm	+0,10 mm -0,10 mm



Na ojnici musí být vidět vykovaná čísla „213“, „365“, „367“ nebo „362“ na hřídeli.

Hřídele ojnice „213“, „365“ a „367“ nejsou obrobeny a jsou poměděny.

Hřídel ojnice „362“ není poměděný a je holý (šedá/hnědá).

Broušení ani leštění hřídele ojnice není povoleno.

5.7.2 Zapalovací signál na klikovém hřídeli



Vložte šablonu (Rotax 277391) na klikový hřídel.

Vyrovnejte otvor v šabloně pro čep hlavy ojnice s čepem hlavy ojnice klikového hřídele.

Obě hrany vyfrézované drážky pro signál na klikovém hřídeli musí být vyrovnány (+/-0,5 mm) s odpovídajícími hranami šablony(MAX nebo DD2).

5.7.3 Ložiska

Jediná povolená ložiska jsou níže uvedená originální ložiska dodaná společností ROTAX.

Viz obrázky níže.

Hlavní ložisko klikového hřídele 6206 od FAG.

Musí být označeno kódem FAG - Z-579165.11. KL nebo Z-579165.21. KL

Ložiska vyvažovacího hřídele 6302 od SKF.

Označena kódem SKF 6302 TN9/C3.

Ložiska vyvažovacího hřídele 6005 od FAG.

Označena kódem FAG F-801801.6005.

Ložiska primárního hřídele 6204 od FAG.

Označena kódem FAG 6204-E-TVH-C3.

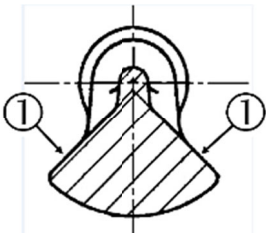
U všech ložisek je směr montáže volný.



5.8 VYVAŽOVACÍ HŘÍDEL

Vyvažovací hřídel a kolo musí být instalovány.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:



Vyvažovací hřídel musí vykazovat identifikační kód 6237948 nebo 6237949.

Povrch (1) není obroben a musí vykazovat litý/kovaný povrch.

Minimální hmotnost suchého vyvažovacího hřídele nesmí být nižší než: 255 gramů.

5.8.1 Dvourychlostní převodovka (pouze pro 125 MAX DD2)

Primární hřídel s 19 zuby pro 1. převodový stupeň a 24 zuby pro 2. převodový stupeň.

Volnoběžné kolo pro 1. převodový stupeň musí mít 81 zubů.

Volnoběžné kolo pro 2. převodový stupeň musí mít 77 zubů.

5.8.2 Kliková skříň

Jak je dodána výrobcem.

Na dvou hlavních přechodových pasážích a v oblasti kliky není povoleno žádné obrábění ani leštění.

Na klikových skříních může být patrné obrábění v oblasti označené na obrázku a v oblasti otvoru snímače zapalování kliky.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2

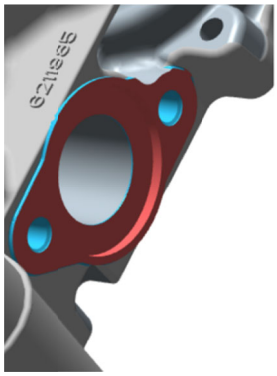
Pro IRCME, kontinentální (Zónové) a národní RMC jsou pro použití povoleny pouze klikové skříně s černou povrchovou úpravou.

Pro všechny ostatní podniky jsou povoleny klikové skříně bez povrchové úpravy nebo s černou povrchovou úpravou.

125 Micro MAX a 125 Mini MAX

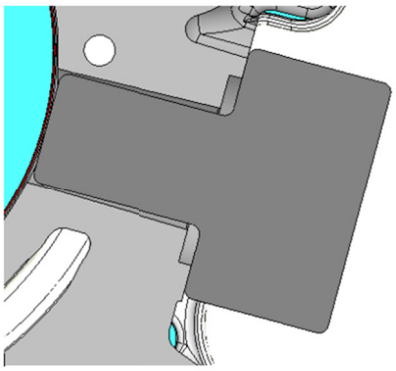
Pro IRCME, kontinentální (Zónové) a národní RMC jsou pro závody v kategoriích 125 Micro MAX a 125 Mini MAX povoleny pouze klikové skříně s originální obráběné příruby s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování) a 6211893 (strana spojky).

Pro všechny ostatní podniky jsou povoleny klikové skříně bez povrchové úpravy nebo s černou povrchovou úpravou.



Pro 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2

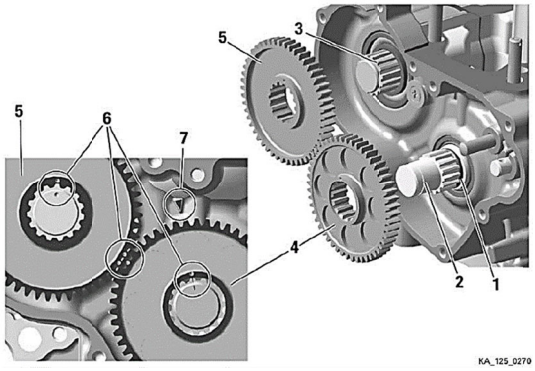
Měrka vzdálenosti zapalování (277406) musí být zasunuta ve svislém směru do otvoru pro snímač zapalování. Měrka se musí zcela dotýkat povrch dorazu klikové skříně, v čelních plochách nesmí být viditelné žádné mezery. **Toto měření platí pouze pro originální opracovaný typ příruby snímače s kódy odlitků 6211885 (strana snímače zapalování).**



6. TECHNICKÁ SPECIFIKACE MIMO PLOMBU MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX

Je odpovědnost soutěžícího, aby zkontroloval své vybavení (všechny díly vně plomby motoru, jak jsou uvedeny dále), aby zajistil, že toto vybavení vyhovuje technickým specifikacím, uvedeným dále!

6.1 VYVAŽOVACÍ POHON A PŘEVODOVÝ OLEJ



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Je povoleno použití pouze ocelových vyvažovacích kol (minimální šířka = 8,8 mm).

Vyvažovací kolo musí být instalováno a musí být nastaveno podle pokynů v opravárenské příručce.

Po celou dobu závodu musí být možné odebrat vzorek převodového oleje v minimálním objemu 50 ml.

Musí být použit převodový olej XPS KART GEAR, výměna převodového oleje za jinou značku není povolena.

Odebraný olej musí být odebrán prostřednictvím otvoru určeného k tomuto účelu, a to maximálně do 1 minuty.

125 MAX DD2:

Pohon vyvažovacího kola musí být namontováno na klikovém hřídeli.

Vyvažovací kolo musí být instalováno na primárním hřídeli a musí být vyrovnáno s pohonem vyvažovacího kola podle pokynů v opravárenské příručce.

Verze 1:

Odstředivé závaží vyvažovacího kola musí vykazovat litý povrch

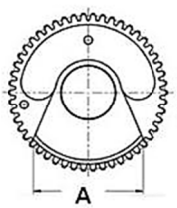




Verze 2:

Odstředivé závaží vyvažovacího kola může vykazovat opracovaný povrch.

Rozměr A (nejširší část vyvažovacího závaží) musí být buď:



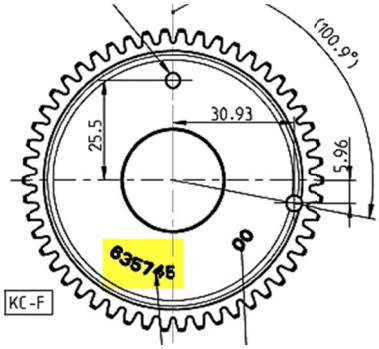


	Délka	Tolerance
Rozměr A	53,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm

Rozměr A	57,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm

Minimální hmotnost suchého vyvažovacího kola včetně ložiska nesmí být nižší než 240 gramů.

Verze 3:



Obj. č. ROTAX 635745 (viditelné na ozubeném kole).

Odstředivé závaží vyvažovacího kola může vykazovat opracovaný povrch.

Minimální hmotnost suchého vyvažovacího kola včetně ložiska nesmí být nižší než 255 gramů.

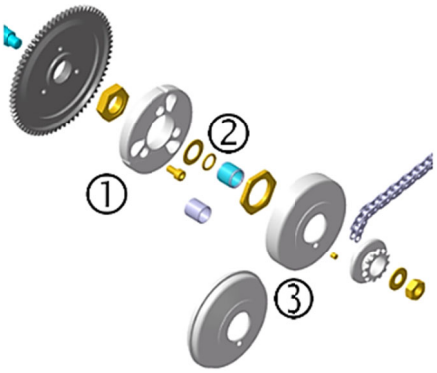
Po celou dobu závodu musí být možné odebrat vzorek převodového oleje v minimálním objemu 100 ml.

Musí být použit převodový olej XPS DD2 KART GEAR, výměna převodového oleje za jinou značku není povolena.

Odebraný olej musí být odebrán prostřednictvím otvoru určeného k tomuto účelu, a to maximálně do 1 minuty.

6.2 ODSTŘEDIVÁ SPOJKA

6.2.1 Díly



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Záběr odstředivé spojky maximálně při 4.000 ot./min. (motokára bez jezdce se musí začít pohybovat).

Obě verze spojky (položka 1 s otvory a bez nich) smí být používány.

Obě verze jsou označeny slovem „ROTAX“.

O-kroužek (2) musí být nasazen a zajišťovat řádné

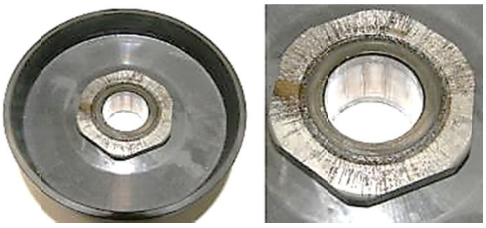
těsnění mezi bubnem spojky a jehlovým ložiskem / ložiskovým pouzdrem.

Pro použití jsou povoleny dvě verze spojkového bubnu (3).

Obě verze jsou označeny slovem „ROTAX“.

Známky úniku maziva nebo jiné látky z jehlového/kloubového ložiska do spojkového bubnu nesmí překročit rozsah znázorněný na obrázku vedle.

Styčná plocha mezi spojkou a bubnem spojky musí být vždy suchá – nesmí se na ní vyskytovat žádná látka.

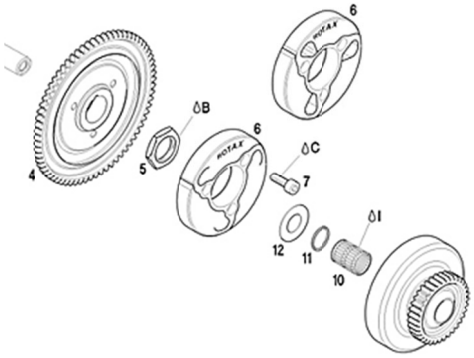


125 MAX DD2:

Záběr odstředivé spojky maximálně při 4.000 ot./min. (motokára bez jezdce se musí začít pohybovat).

Obě verze spojky (položka 6 s otvory a bez nich) smí být používány.

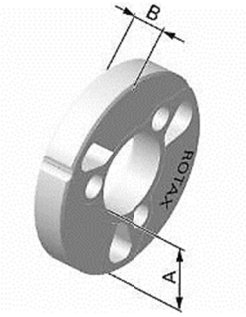
O-kroužek (11) musí být nasazen.



6.2.2 Rozměry spojky

Tloušťka čelisti spojky(A):

Všechny motory MAX Minimálně = 24,10 mm



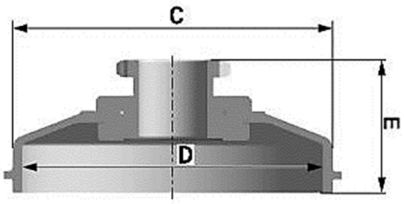
Měření musí být provedeno na 3 otevřených koncích spojky, 5 - 10 mm od vyfrézované drážky (všechny čelisti spojky musí být při měření úplně uzavřené - žádná mezera).

Výška spojky (B):

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125, Senior MAX: Minimálně = 11,45 mm

125 MAX DD2: Minimálně = 14,45 mm

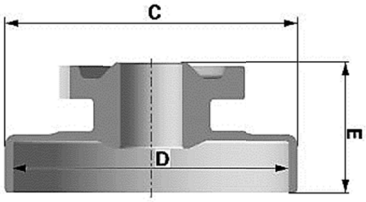
Vnější průměr bubnu spojky (C):



Minimálně = 89,50 mm

Průměr musí být měřen posuvným měřítkem těsně vedle radiusu ze strany pláště (ne na otevřeném konci bubnu spojky).

Vnitřní průměr bubnu spojky (D):



Maximálně = 84,90 mm

Průměr musí být měřen posuvným měřítkem. Měření musí být provedeno ve středu bubnu spojky (v oblasti kontaktu spojky a bubnu spojky).

Výška bubnu spojky (E) s řetězovým kolem/primárním převodem

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX: Minimálně = 33,90 mm

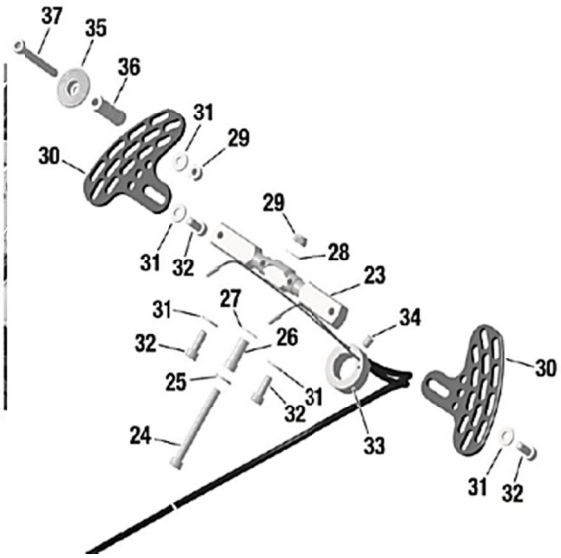
125 MAX DD2: Minimálně = 39,50 mm

6.3 PRIMÁRNÍ POHON (125 MAX DD2)

Musí být použita pouze originální primární pohonná kola (4+5) s následujícími volbami převodových poměrů.

K použití jsou povoleny pouze následující kombinace.

Pohonné kolo	Poháněné kolo
32	65
33	64
34	63
35	62
36	61
37	60
38	59



Poznámka

Specifický převodový poměr primárního převodu může být stanoven pro každý závod v „Bulletinu“.

6.4 ŘAZENÍ RYCHLOSTÍ (125 MAX DD2)

Dvourychlostní převodovka musí být ovládána z volantu pomocí originálního systému řadicích pák Rotax (viz obrázek).

Řezání originálních hliníkových řadicích pák (30) nebo přidávání neoriginálních dílů není dovoleno.

Montáž řadicích pák (30) na dolní nebo horní část paprsku (23) je povolené nastavení.

Na řadicí páku (30) mohou být namontovány volitelné díly (35 - 37) v jakékoliv pozici.

Ohnutí hliníkové řadicí páky, aby byla vyrovnaná s volantem, je povolené nastavení.

Paprsek (23) nabízí dvě připojení pro lanka (23) na každé straně pro krátký zdvih a dlouhý zdvih. Obě připojení jsou povolena.

Změna připojení lanek k paprsku (23) zleva doprava a zprava doleva je povolené nastavení.

6.5 KOMBINACE SYSTÉMU ZAPALOVÁNÍ, KARBURÁTORU A VÝFUKOVÉHO SYSTÉMU

Kombinace dílů je omezena na následující specifikace podle typu motoru.

Díl/ Motor MAX	Micro	Mini	Junior	Senior	DD2
Systém zapalování Dell'orto	✓	✓	✓	✓	✓
Přívěra výfuku, elektronicky časovaná	-	-	-	✓	✓
Karburátor XS	✓	✓	✓	✓	✓
Výfukový systém, EVO	✓	✓	✓	✓	✓

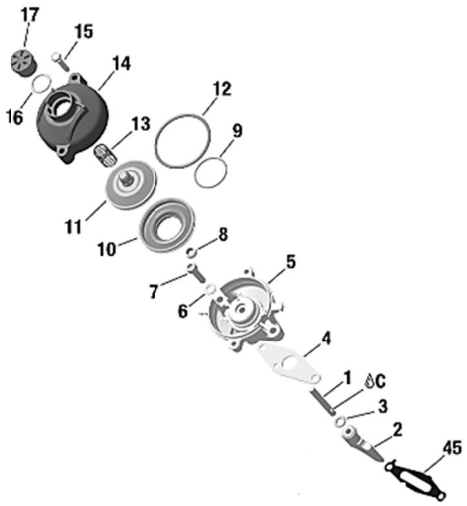
6.6 PŘÍVĚRA VÝFUKU (125 SENIOR MAX A 125 MAX DD2)

Systém musí být používán se všemi komponenty namontovanými podle obrázku. Musí být nainstalována ochranná destička válce (45) a musí mít minimální tloušťku 0,08 mm s válcem ID 223933 a 613933.

Je možné, že ochranná destička válce (45) vykazuje známky opotřebení nebo poškození.

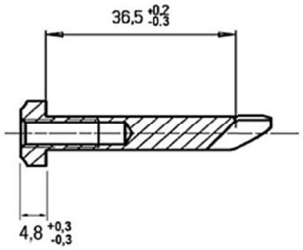
Měch (10) musí mít zelenou barvu.

U válců „ROTAX RACING“ s identifikačními kódy 413531 a 613934 není nutné používat ochrannou destičku válce (45).



6.6.1 Přívěra výfuku

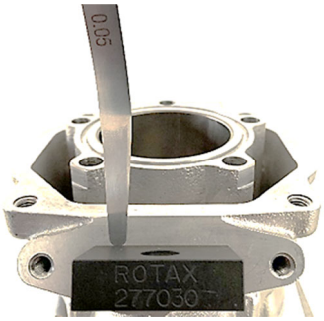
Položka 2	Délka	Tolerance
Přívěra výfuku	36,5 mm	+0,20 mm -0,30 mm
Šířka sedla	4,8 mm	+ 0,30 mm -0,30 mm



Používat se smí oba typy výfukových ventilů, bez povrchové úpravy nebo dodávané s tvrdou eloxovanou povrchovou úpravou. Jsou přísně zakázané jakékoliv úpravy.

6.6.2 Vzdálenost příruby přívěry výfuku ve válci k pístu (válce s ID kódem 223993 a 613933)

Otáčejte klikovým hřídelem dokud píst právě nezavře výfukový kanál. Vložte měrku přívěry výfuku (Rotax 277030), jak je znázorněno na obrázku, dokud se nezastaví o přírubu.

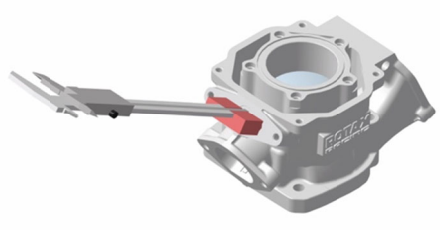


Na ploše dotyku mezi měrkou přívěry výfuku (Rotax 277030) a přírubou válce, nelze vsunout spárovou měrku 0,05 mm mezi měrku a přírubu.

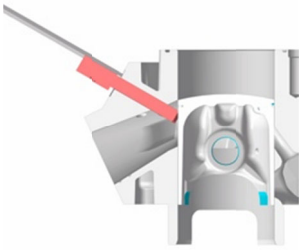


Měření musí být provedeno mimo oblast dotyku přívěry výfuku, označenou červeně.

6.6.3 Vzdálenost příruby přívěry výfuku ve válci k pístu (válce s ID kódem 413531 a 613934)



Otáčejte klikovým hřídelem dokud píst právě nezavře výfukový kanál. Vložte měrku přívěry výfuku (Rotax 277032), jak je znázorněno na obrázku, dokud se nezastaví o přírubu.



Změřte vzdálenost od konce měrky k dorazu na povrchu válce.

Tento rozměr nesmí překročit 25,0 mm

Měření je třeba provést na obou stranách nahoru a dolů, šablonu otočte o 180 stupňů.

6.6.4 Impulsní tryska:



Nasazení originální impulsní trysky (1) do tlakové hadice

je povolené nastavení.

Směr pulsní trysky uvnitř tlakové hadice je volný.

6.6.5 Nastavení přívěry výfuku

Elektronicky časovaná přívěra výfuku nabízí dvě různá nastavení (A nebo B) pro otevírání přívěry výfuku.



(A)...přídavný zemnicí vodič nepřipojen

(B)...přídavný zemnicí vodič připojen

Obě nastavení jsou povolena.



6.7 SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ

Digitální bateriový systém zapalování, proměnné časování zapalování, žádné nastavení není možné.

6.7.1 Zapalovací Svíčka

125 Micro MAX a 125 Mini MAX:

Svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI

Vzdálenost elektrod (maximálně): Měrka (kalibrační trn) 1,20 mm nesmí projít mezi oběma elektrodami.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX:

Svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI

Vzdálenost elektrod (maximálně): Měrka (kalibrační trn) 1,00 mm nesmí projít mezi oběma elektrodami.

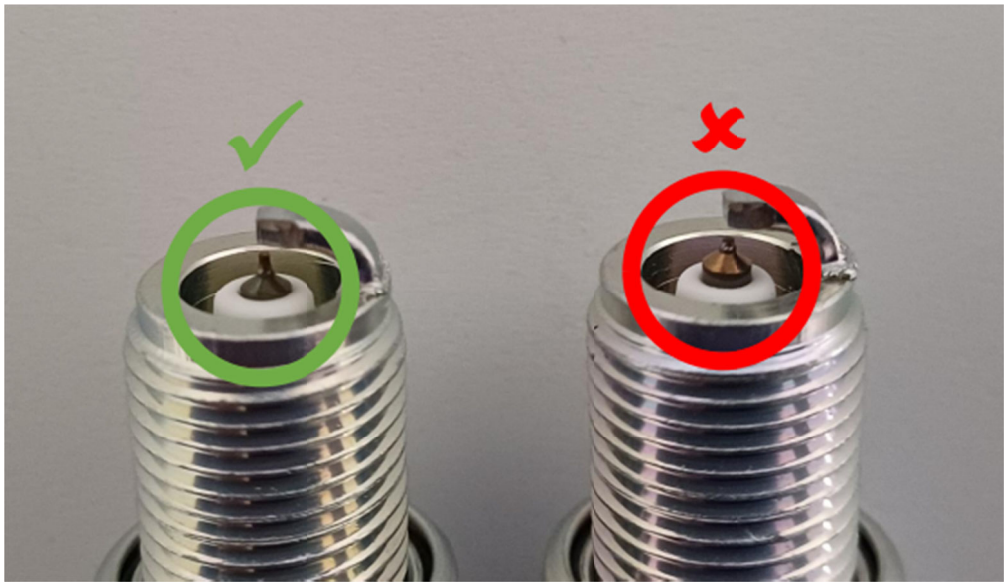
Pro 125 MAX DD2:

Svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI

Vzdálenost elektrod (maximálně): Měrka (kalibrační trn) 1,00 mm nesmí projít mezi oběma elektrodami.

Pro všechny kategorie: Je povoleno používat pouze NGK GR8DI nebo NGK GR9DI, jak je uvedeno níže na obrázku na levé straně a označeno zeleným kroužkem.

Použití náhradního dílu označeného červeným kroužkem s prodlouženou elektrodou je přísně zakázáno.



6.7.2 Botky zapalovací svíčky

Pro použití jsou povoleny dvě verze originálních krytek zapalovací svíčky.

Červená, označená NGK nebo ROTAX



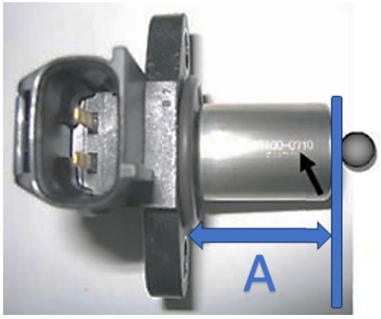
Verze 1.



Verze 2.

6.7.3 Snímač klikového hřídele

Označení snímače klikového hřídele musí obsahovat v prvním řádku následující čísla 029600-0710.



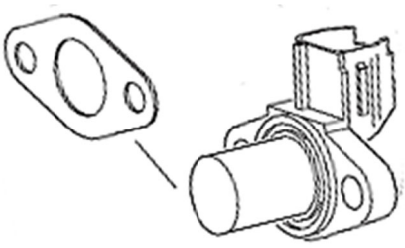
Ocelová kulička (průměr 3-5 mm) umístěná na kruhovém povrchu snímače musí zůstat ve středu kruhového povrchu.

Délka od těsnicí plochy / povrchu ke konci snímače podle obrázku (A) nesmí přesáhnout 26,3 mm. Měření musí být provedeno s odstraněným těsněním.

Známky broušení nebo odstraňování materiálu na těsnicí ploše jsou přísně zakázány.

Montáž snímače ke klikové skříni pomocí jednoho (1) přídavného těsnění (431500) k původnímu pryžovému těsnicímu kroužku snímače **je povinná** pro všechny motory, které nepoužívají původní obráběný typ příruby snímače s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování).

Použité přídavné těsnění Rotax 431500 musí mít minimální tloušťku větší než = 0,5 mm.



Je povoleno použít maximálně dvě těsnění (Rotax 431500).

Poloha montáže přídavného těsnění (přídavných těsnění):

Kliková skříň - pryžový těsnicí kroužek - přídavné těsnění (přídavná těsnění) – snímač.

Poznámka

Není nutné instalovat žádné další těsnění, s výjimkou pryžového těsnicího kroužku na originální opracovanou přírubu snímače s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování) pro senzor snímače.

6.7.4 Systém zapalování

Používat se smí pouze systém zapalování Dellorto.

Činovníci závodů mohou kdykoliv požadovat, aby soutěžící vyměnil elektronickou jednotku (ECU) za jinou, poskytnutou správou soutěže.

Vizuální vzhled zapalovací cívky musí být identický jako na obrázku.

Zapalovací cívka musí mít na svorce 2 vývody.

Zapalovací cívka se stále ještě smí používat, i když jeden nebo oba štítky jsou vybledlé nebo odstraněny.

Minimální délka vysokonapěťového kabelu zapalovací cívky je 210 mm (od vývodu kabelu ze zapalovací cívky po vývod kabelu na konektoru svíčky = viditelná délka kabelu.

Zapalovací cívka (stejná pro všechny motory) s oddělenou elektronickou jednotkou (ECU, specifická pro každý motor).

Zapalovací cívka a ECU (a magnetický ventil pouze pro 125 Senior MAX a 125 MAX DD2) musí být namontována se všemi díly podle obrázku níže.





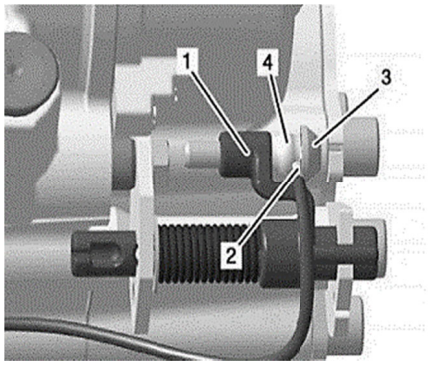
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

V případě, že montážní konzola (pouze 125 Micro MAX, 125 Mini Max, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX) je v konfliktu se součástí podvozku, je povoleno přidání 2 rozpěrek, jedné na montážní otvor o maximální tloušťce 20 mm mezi montážní konzolu a kryt převodovky.

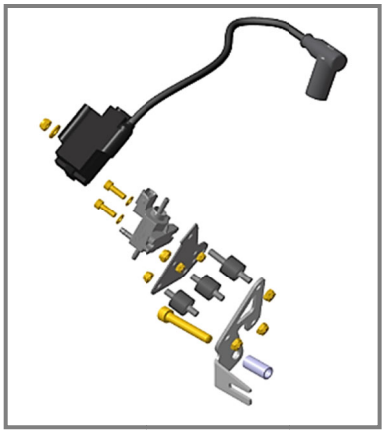




DD2 MAX / Masters: Elektrický kontakt na systému řazení musí být připojen, podle obrázku níže.



125 MAX DD2:



6.7.5 ECU

Elektronická řídicí jednotka (ECU) je označena štítky a je také ještě povolena, když je štítek nečitelný, nebo když chybí.

125 Micro MAX: "666815"

125 Mini MAX: "666818"

125 Junior MAX: "666813"

125 Senior MAX: "666815"

125 MAX DD2: "666816"



ECU musí být zkontrolována testerem ECU (Rotax 276230) podle následujícího postupu.

Odpojte kabelový svazek motoru od ECU.

Připojte kabelový svazek testeru ECU k ECU.

Připojte napájecí kabel kabelového svazku testeru ECU ke konektoru nabíjení kabelového svazku motoru.

Při každém připojení k baterii bude na displeji zobrazena verze softwaru ECU na přibližně 2 sekundy.

Verze softwaru, zobrazená na displeji musí být 2V00.

Spusťte test stisknutím tlačítka „✓" na testeru ECU.

Po přibližně 3 sekundách se na druhé řádce displeje zobrazí typ ECU ①, která je právě testována.

Po přibližně 30 sekundách se na první řádce displeje zobrazí výsledek ② testu.

Tester ECU musí zobrazit následující výsledky:

Kategorie 125 Micro MAX

① 666815MAX

② !! Test OK!!

Kategorie 125 Mini MAX

① 666818MINIMAX

② !! Test OK!!



Kategorie 125 Junior MAX

① 666813JNRMAX

② !! Test OK!!

Kategorie 125 Senior MAX

① 666815MAX

② !! Test OK!!

Kategorie 125 MAX DD2

① 666816MAXDD2

② !! Test OK!!

6.8 BATERIE, PŘIPEVNĚNÍ BATERIE A KABELOVÝ SVAZEK

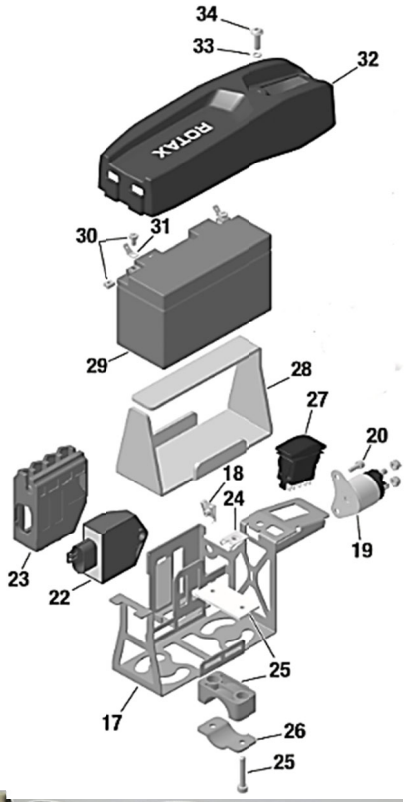
Použity smí být pouze originální baterie s následujícími specifikacemi.

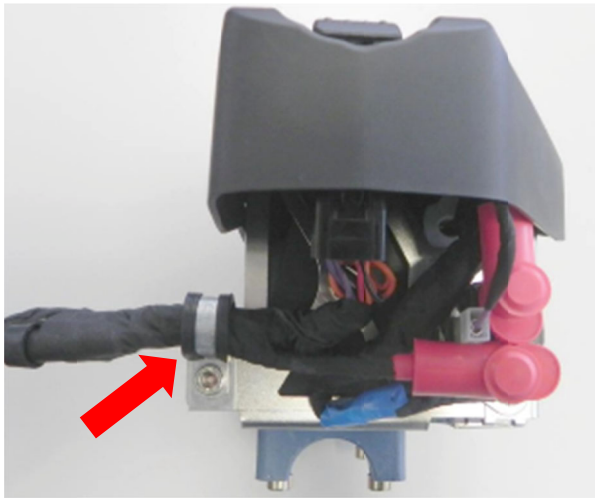
YUASA YT7B-BS (se značkou Rotax nebo i bez ní)

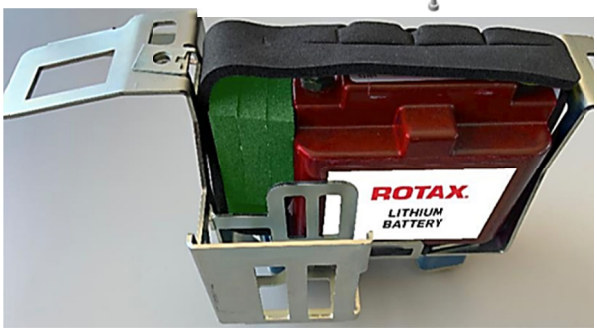
ROTAX RX7-12B nebo ROTAX RX7-12L nebo ROTAX LiFePo4 (lithium-železo-fosfátový typ)

Baterie musí být vybavena původní svorkou a krytem baterie (podle ilustrací) a musí být připevněna k podvozku pomocí obou svorek (všechny 4 šrouby). Povolen je držák baterie, s držákem kabelu nebo bez něho.

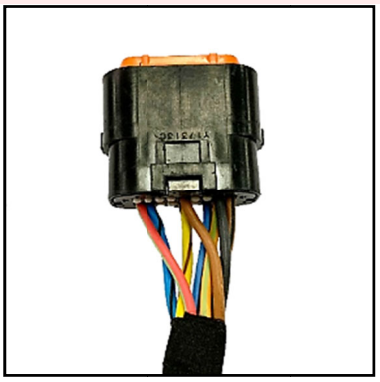
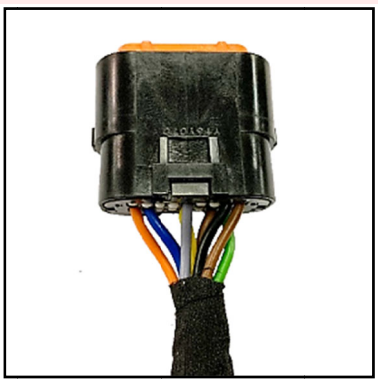
Držák baterie musí být namontován na levé straně podvozku, vedle sedačky.







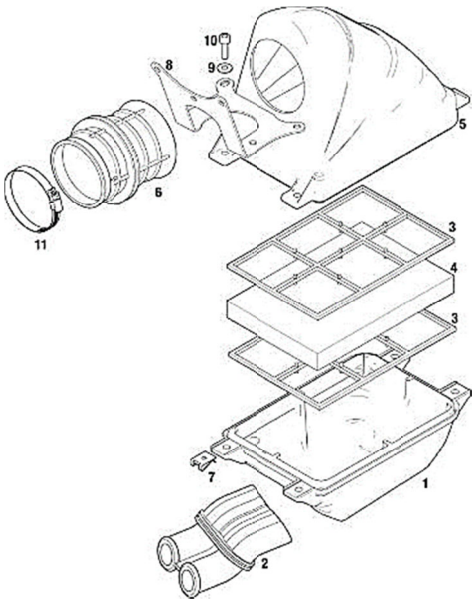
Pro použití jsou povoleny dvě verze kabelových svazků. Rozdíly mezi oběma verzemi lze snadno rozeznat pomocí uvedených klíčových bodů.

	Kabelový svazek (666 835)	Kabelový svazek (666 836)
Konektor ECU		
Nabíjecí konektor		
Elektromagnetický konektor		

6.9 TLUMIČ SÁNÍ

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX

Tlumič sání s vestavěným, omyvatelným vzduchovým filtrem musí být použit se všemi díly, jak je znázorněno na ilustraci a musí být namontován na podpůrné konzoli dvěma šrouby (za sucha i za mokra).



Trubka tlumiče sání (2) a také hrdlo karburátoru (6) jsou označeny slovem „ROTAX“.
Dolní část pouzdra tlumiče sání je označena na vnitřní straně číslem „225015“.

Horní část pouzdra tlumiče sání je označena na vnitřní straně číslem „225025“.

Pouze jedna verze originálního vzduchového filtru (4) je legální k použití a je označena „Twin Air“ (zelená/tmavě zelená). (viz příklady).

Vzduchový filtr (4) musí být namontován tak, jak je znázorněno na obrázku mezi oběma držáky (3) a musí pokrývat celou plochu dna skříně tlumiče sání (1).



Za mokra není povoleno nic připevňovat na vzduchovou komoru na ochranu sání vzduchu proti stříkající vodě.

125 MAX DD2:

Tlumič sání s vestavěným, omyvatelným vzduchovým filtrem, jak je znázorněno na obrázku.

Skříň tlumiče sání (1) je označena na vnitřní straně číslem „225012“ (4 spony) nebo „225013“ (5 spon).

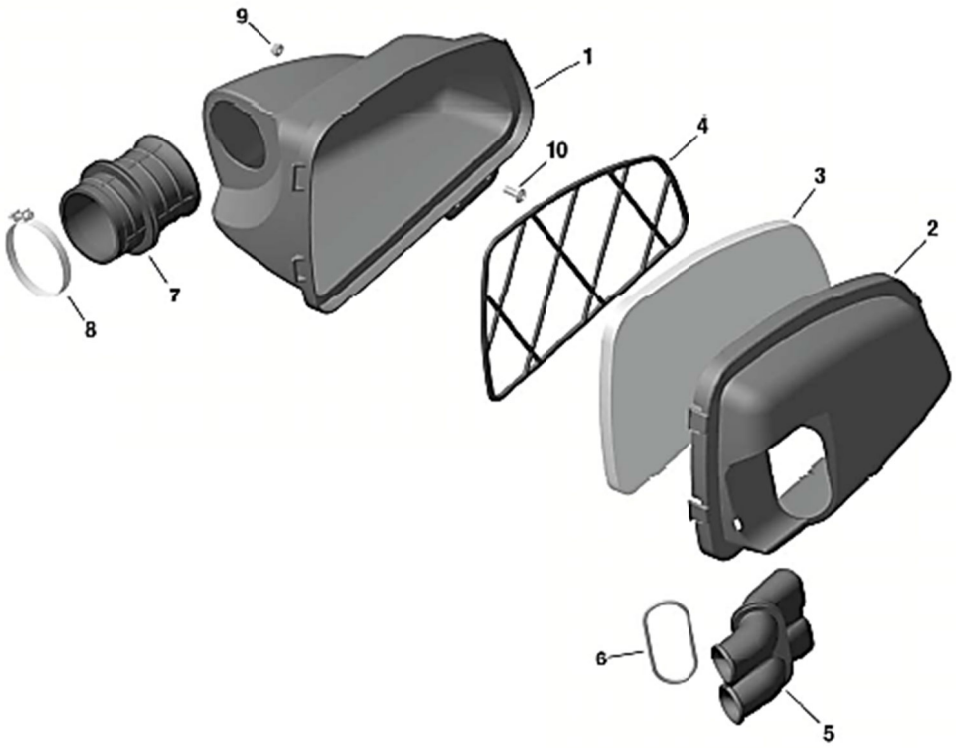
Kryt tlumiče sání (2) je označen na vnitřní straně číslem „225022“ (4 spony) nebo „225023“ (5 spon).

Pro použití jsou povoleny dvě verze vzduchového filtru (3).

Verze 1 s vestavěným ocelovým rámečkem.

Verze 2 s odděleným plastovým rámečkem (4).

Vzduchový filtr musí být namontován mezi pouzdro a kryt tlumiče sání tak, aby byla pokryta celá plocha tlumiče sání.



Na kryt tlumiče sání (2, Rotax 225 022), je povinné nasadit o-kroužek (6) na trubku tlumiče sání (5). Trubka tlumiče sání (5) a také hrdlo karburátoru (7) jsou označeny slovem „ROTAX“.

Utěsnění horní části tlumiče sání pomocí samolepicí pásky je povolená úprava. Za mokra není povoleno nic připevňovat na vzduchovou komoru na ochranu sání vzduchu proti stříkající vodě.

6.10 KARBURÁTOR



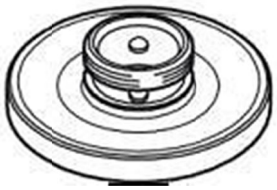
Na tělese karburátoru Dellorto musí být odlitý nápis „VHSB 34“

Na tělesu karburátoru je vyraženo „XS“.

Kompletní sací vrtání karburátoru musí vykazovat litý povrch.

(Viz obrázek) V oblasti označené červenou šipkou není striktně povoleno žádné obrábění.

Volitelný šroub zátky karburátoru označený „ROTAX“ (obj. č. ROTAX 261030) smí být používán.



Obě příruby větracích otvorů, musí být spojeny s originální větrací hadicí min. 155 mm (ROTAX 260260). Umístění otvoru musí být na zadní straně karburátoru

Nastavení stavěcích šroubků karburátoru (volnoběh a volnoběžný vzduch) jsou volná.

Poloha jehly trysky je volná.

Všechny trysky musí být správně usazeny a bezpečně nasazeny a kdykoliv (utaženy)!

Minimální požadovaná velikost hlavní trysky může být stanovena pro každý závod v „Bulletinu“.

Kompletní sací vrtání v tělese karburátoru musí vykazovat litý povrch.

Otvor difuzoru karburátoru vložky karburátoru může vykazovat znaky obrábění řízeného CNC.

Vložka karburátoru může být použita s 1 nebo 2 těsněními, umístěnými mezi vložkou a tělesem karburátoru.

Karburátor lze používat s palivovým sítkem v tělese karburátoru nebo bez něho.



PALIVOVÉ SÍTKO

Výška obou ramen páky plováku musí být uvnitř štěrbiny měrky karburátoru (Rotax 277400) jejich normální hmotností měřenou v tělesu karburátoru bez těsnění v převrácené svislé poloze.



Na sestavě jehlového ventilu je vyraženo „150“

Kalibrační trn (měrka) o průměru 1,56 mm nesmí projít otvorem jehlového ventilu.

Jehla jehlového ventilu označena pouze symbolem diamantu „INC“.



Startovací tryska má vyražené číslo „60“.

Povoleno je použití jakéhokoliv čísla hlavní trysky Dellorto, i když není nabízeno firmou Rotax.
Na šoupátku karburátoru musí být vylité číslo „45“.
Na jehle trysky musí být vyraženo „K57“.
Povoleno je použití pouze dvou plováků označených „4,0 gr“



Na jehlové trysce je vyraženo „DP267“

	Délka	Tolerance
Celková délka	51,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm



	Délka	Tolerance
Dolní část	33,0 mm	+0,45 mm - 0,45 mm



	Průměr	Tolerance
Horní vrtání	2,67 mm	+0,10 mm -0,10 mm

Volnoběžná tryska
Na volnoběžné trysce musí být vyraženo 60.
Válečkový kalibr 0,65 mm se nesmí dostat do vrtání
(používejte sadu měrek trysky obj. č. Rotax 281 920).



Emulzní tryska volnoběhu

Na emulzní trysce volnoběhu musí být vyraženo 45.

Válečkový kalibr 0,50 mm se nesmí dostat do středního vrtání.

(používejte sadu měrek trysky obj. č. Rotax 281 920)



Rozprašovač (komínek)

Sejměte rozprašovač z tělesa karburátoru prostřednictvím sady nástrojů difuzoru (obj. č. Rotax 676 034);

	Celková délka	Tolerance
Rozprašovač	23,75 mm	+0,35 mm -0,35 mm



	Válcová délka	Tolerance
Rozprašovač	15,75 mm	+0,25 mm -0,25 mm



	Rozměr výřezu	Tolerance
Rozprašovač	5,8 mm	+ 0,30 mm -0,30 mm



	Rozměr příčného vrtání	Tolerance
Rozprašovač	5,0 mm	+0,15 mm -0,15 mm



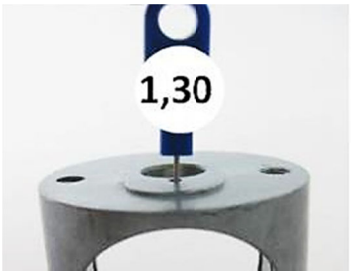
Na vložce karburátoru musí být vidět vyraženo:„12,5“



Šikmé vrtání vložky karburátoru
Válečkový kalibr 0,60 mm se nesmí dostat do vrtání
(používejte sadu měrek trysky obj. č. Rotax 281 920).



Svislé vrtání vložky karburátoru
Válečkový kalibr 1,30 se nesmí dostat do vrtání
(používejte sadu měrek trysky obj. č. Rotax 281 920).



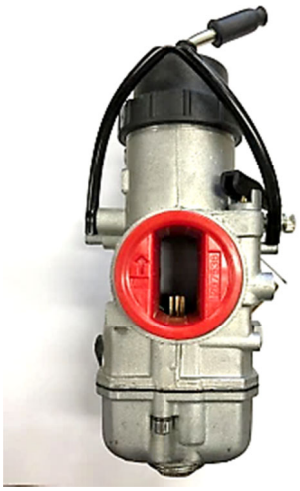
125 Micro MAX a Mini MAX:

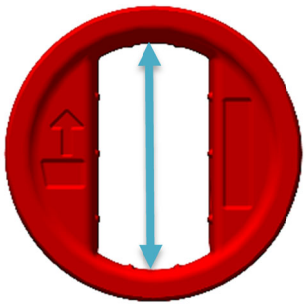
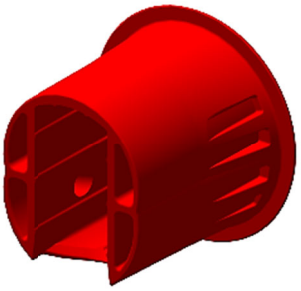
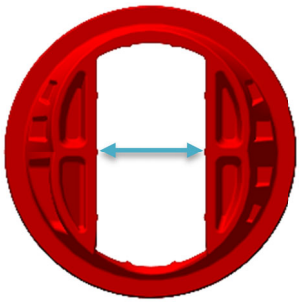
Restriktor tělesa škrticí klapky musí být vždy zcela zasunutý namontován v těle karburátoru a musí být vždy ve správné orientaci

(viz obrázek pro referenci).

Obj. číslo ROTAX: 267536

Nejsou povoleny žádné úpravy, žebrovaný povrch v sání má pomoci zajistit, že rozměry nebyly upraveny.



Max. vzdálenost = 35,0 mm 		
Max. vzdálenost = 18,0 mm 	Min. délka = 35,0 mm 	

6.11 PALIVOVÉ ČERPADLO, PALIVOVÝ FILTR

Musí být použito membránové čerpadlo MIKUNI (viz obrázek), které musí být namontováno podle obrázku.

Pro 125 Senior MAX a 125 MAX DD2 (včetně masters) je povoleno používat membránové čerpadlo MIKUNI nebo Dellorto (viz foto vpravo).





Doporučuje se a je povoleno používat na všech palivových a pulzních vedeních palivové hadicové svorky, aby bylo zajištěno bezpečné utěsnění. Je povoleno vyvrtat nový otvor pro montáž čerpadla Dellorto na stávající držáky.

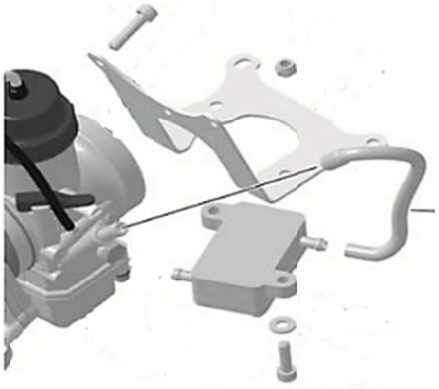
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

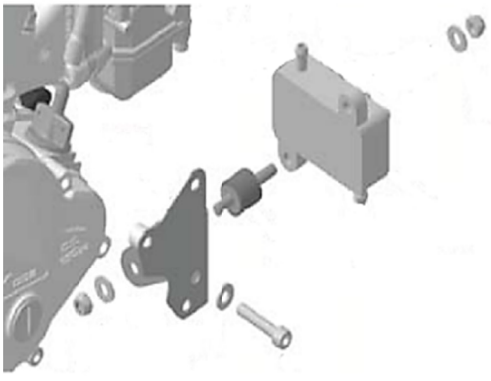
Palivové čerpadlo musí být namontováno dole na podpůrné konzole pro tlumič sání (levý obrázek).

125 MAX DD2:

Palivové čerpadlo musí být namontováno na nosnou konzolu ROTAX označenou 651063, 651055 nebo 651056, připevněnou na kryt spojky (pravý obrázek).

Montáž palivového čerpadla dvěma originálními pryžovými dorazy na podvozek je povolená volba. V tomto případě musí být palivové čerpadlo namontováno pod osou sání karburátoru.





6.12 PALIVOVÝ FILTR

Je povinné instalovat palivový filtr s označením ROTAX (viz obrázek).

Palivový filtr musí být namontován mezi palivovou nádrží a palivovým čerpadlem.

Kromě palivové hadičky, palivového čerpadla a originálního palivového filtru není povoleno montovat mezi palivovou nádrž a karburátor žádné další součásti.



6.13 CHLADIČ

Odstranění termostatu z hlavy válce je povolená úprava.

Chladič musí být namontován se všemi díly, jak je uvedeno na příslušném obrázku.

Omotání chladiče páskou (pouze neutrální páska bez reklam) je povolená úprava na ovládání průtoku vzduchu chladičem.

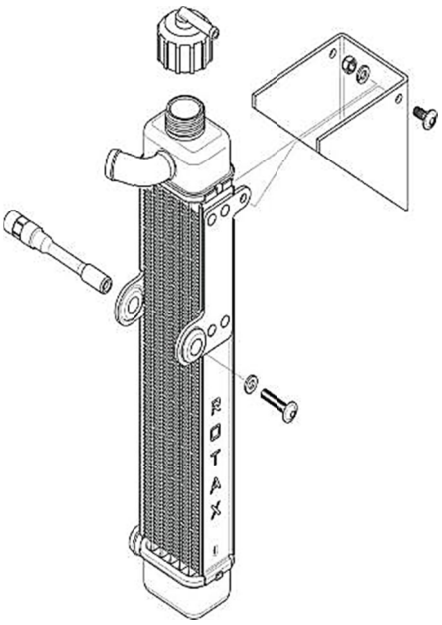
Při provozu na dráze nesmí být páska z chladiče odstraněna.

Jakékoliv jiné neoriginální zařízení na ovládání průtoku vzduchu chladičem je zakázáno.

Rozměry chladičů jsou uvedeny pouze pro referenci.

125 Micro MAX a 125 Mini MAX:

Chladič musí být namontován na pravé straně motoru.



Chladící plocha:

Výška:	280 - 300 mm
Šířka:	58 – 62 mm
Tloušťka chladiče:	30 – 34 mm

Odstranění originální klapky je povolená úprava.

125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Chladič musí být namontován na pravou stranu motoru.

Chladící plocha:

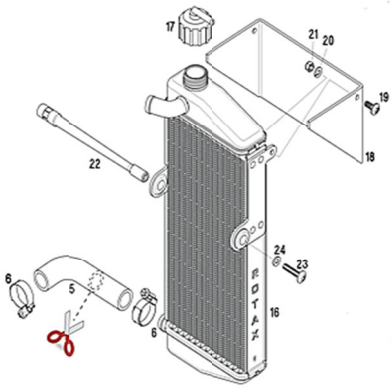
Výška: 290 mm

Šířka: 138 mm

Tloušťka chladiče: 34 mm

Na chladiči musí být na straně vyraženo slovo „ROTAX“.

Odstranění originální klapky je povolená úprava.



125 MAX DD2:

Chladič musí být namontován na levé straně sedačky jezdce.

Nejvyšší bod chladiče s víčkem nesmí být výše než 400 mm nad hlavní trubkou podvozku motokáry.

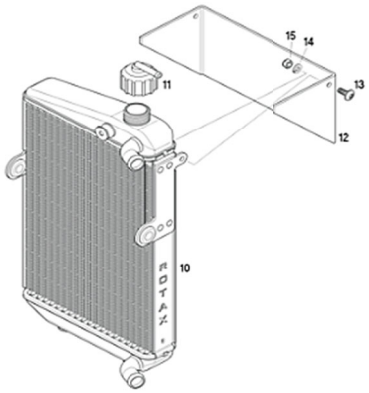
Chladící plocha:

Výška: 290 mm

Šířka: 196 mm

Tloušťka chladiče: 34 mm

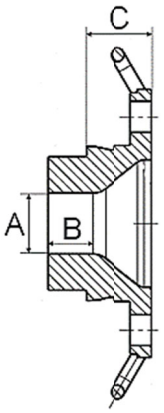
Odstranění originální klapky je povolená úprava.



6.14 CHLADICÍ KAPALINA MOTORU

Musí být použita čistá voda bez jakýchkoliv přísad.

6.15 PŘÍRUBA VÝFUKU (RESTRIKTOR)



125 Micro MAX a 125 Mini MAX:

Je povoleno používat pouze příruby výfuku s těsnicím kroužkem.

Těsnicí kroužek musí v původním dodaném stavu. Kompletní kroužek bez prasklin, přerušení nebo nadměrného opotřebení.

Průměr (A) musí být dodržen po délce (B) minimálně 12 mm.

Maximální vnitřní průměr (A) výfukové příruby je:

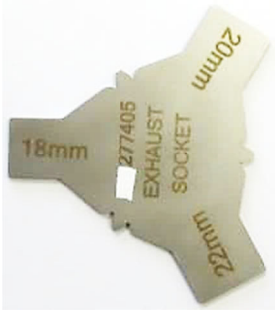
125 Micro MAX: 18,20 mm (obj. č. Rotax 273 192)

125 Mini MAX: 22,10 mm (obj. č. Rotax 273 196)

Rozměr (C) musí být nejméně 18,5 mm.

Poznámka: Odpovědnost za splnění těchto rozměrů nese závodník!

Vnitřní profil výfukové příruby musí být kontrolován pomocí měrky Rotax 277 405.



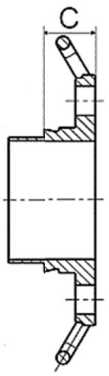
Zasuňte šablonu (**125 Micro MAX** „18 mm“, **125 Mini MAX** „22 mm“) co nejdále do výfukové příruby (bez těsnění, po odstranění karbonových usazenin). Mezi profilem výfukové příruby a profilem šablony musí být po celém obvodu viditelná souvislá světelná mezera.

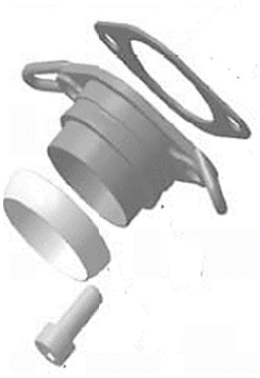
125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 MAX DD2:

Je povoleno používat pouze díl Rotax č. 273 190.

Těsnicí kroužek musí být dodán v původním stavu. Kompletní kroužek bez prasklin, přerušení nebo nadměrného opotřebení.

Rozměr (C) musí být minimálně 15,5 mm.





6.16 VÝFUKOVÝ SYSTÉM

Je povoleno použití minimálně 2 kusů a maximálně 4 kusů originálních výfukových pružin Rotax pro upevnění výfukového systému k výfukové přírubě.

Je povoleno použití minimálně 2 kusů a maximálně 4 kusů originálních výfukových pružin Rotax pro upevnění tlumiče k výfukovému systému.

Použití „zajišťovacího drátu“ (safety wire) k upevnění výfukového systému k výfukové přírubě není povoleno.

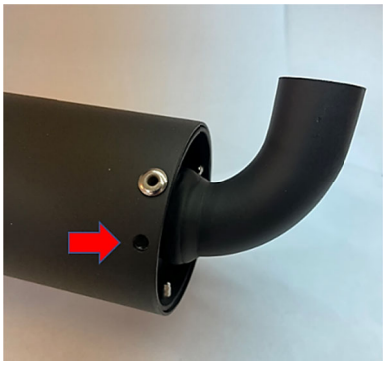
Je povoleno použít maximálně 4 kusy originálních výfukových pružin Rotax pro upevnění výfukového systému k tlumiči.

Pro příslušnou třídu je povinné použití originálního výfukového systém tak, jak je dodáván firmou Rotax.

Svařování na výfukovém systému je povoleno pouze při opravě. Povoleny jsou pouze opravy, které vrátí díly do jejich původního tvaru.

Povolené úpravy na originálním výfukovém systému jsou:

- Náhrada originálních nýtů koncovky tlumiče výfuku metrickými šrouby 4 mm a příslušnými přítužnými matkami. Všechna 3 upevnění (nýty, šrouby a přítužné matice) musí být vždy těsně zajištěny, aby bylo zajištěno těsnění mezi perforovanou trubkou a výfukovým systémem. Perforovaná trubka musí být plně zasunuta do výfukového systému (viz nahoře, pravý obrázek pro referenci) Vnější výčnělek vnějšího těsnicího kroužku perforované trubky je zakázán. (označený červenou šipkou)
- Pokud podnik vyžaduje, aby byla výfuková / perforovaná trubka zapečetěná, musí pečeť procházet 4. otvorem (o maximálním průměru 4 mm). Otvor musí být v takové poloze, aby se zabránilo pronikán výfukových plynů, jak je naznačeno na obrázku vpravo. Perforovaná trubka musí být vždy těsně zajištěna k výfuku ve 3 bodech.



- Výměna původní izolační rohože v tlumiči za novou originální izolační rohož z originálních náhradních dílů Rotax je povolena. Rohož musí být namontována předepsaným způsobem – musí být po celé délce perforované trubky kompletně obtočena kolem ní.
  - 125 Micro MAX obj. č. ROTAX 297982
  - **125 Mini MAX obj. č. ROTAX 297985**
  - 125 SNR MAX obj. č. ROTAX 297982
  - 125 SNR MAX obj. č. ROTAX 297982
  - 125 DD2 MAX obj. č. ROTAX 297982

Poznámka

Pro technické kontroly izolační rohože výfuku po závodě bude kontrolována pouze použitá hmotnost.

Nové specifikace velikosti a hmotnosti izolační rohože výfuku mohou být použity pouze pro technické kontroly před závodem / podnikem proti novému materiálu před instalací a pečetění výfukového systému, pokud je to specifikováno organizátorem podniku / série.

- Přivaření objímky (ve vzdálenosti 50-80 mm od kulového zábrusu) na horní straně výfukového systému pro měření teploty výfukových plynů.
- Přidání dalších prvků za původní tlumič výfuku pro další snížení hluku.

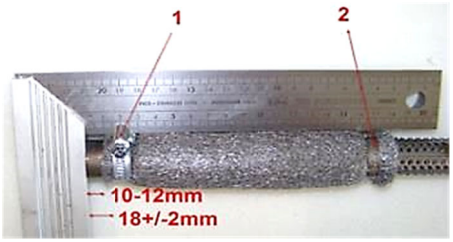
  Kromě standardní izolační rohože je povoleno použít ocelovou izolační rohož (číslo dílu Rotax 297 983) o rozměrech 165 +10 mm pouze v kategoriích JNR / SNR a DD2 (není povinné), která se montuje pod standardní izolační rohož podle obrázku.

  Spona (1) musí být namontována ve vzdálenosti 18 +/- 2 mm, měřeno od konce trubky.

  Spona (2) musí být namontována na konci ocelové izolační rohože.

  Rozměr 10-12 mm od konce perforované trubky k začátku ocelové izolační rohože je specifikací pouze pro montážní účely!

  Obě spony (1 a 2) musí být povinně namontovány a utaženy.



125 MICRO MAX

Pro motor 125 Micro MAX musí být použit specifický výfukový systém.

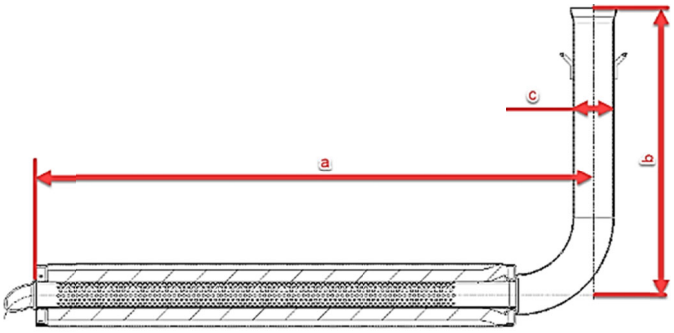
Vnější těleso výfuku je společný díl s Mini MAX, ale s alternativními vnitřními díly (Vložkami).

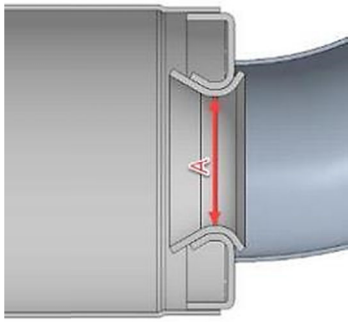
Tlumič musí být namontován v takové poloze, aby výstup kolena 90 ° (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádné součásti podvozku.

Výfuk musí být namontován a zajištěn tak, aby bylo zajištěno úplné těsnění okolo výfukového hrdla a těsnicího kroužku.

Míry v diagramu vpravo jsou následující:

- (a) 580 mm +/- 5mm
- (b) 299 mm +/- 5mm
- (c) 42 mm +/- 3mm





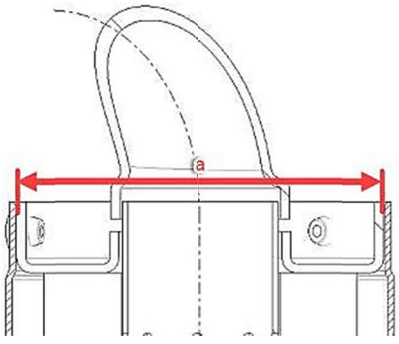
Plná plochá destička o šířce 28,0 mm a tloušťce 1,5 mm nesmí projít sekcí „A“ a

ocelová kulička o průměru 26,0 mm musí být schopna zcela projít průřezem „A“ v diagramu níže od vstupu a přes 90tistupňové koleno.

Všechny výfukové plyny musí vždy procházet sekcí „A“.

(Vnitřní díly výfuku musí být nejprve vyjmuty)

Vnitřní rozměr konce tlumiče výfukového systému (a) v diagramu musí být maximálně 63,0 mm.



Poznámka

Toto není rozměr perforované trubky

Výfuk musí být pevně namontován k podvozku pomocí tuhého držáku (držáků).

Výfuk musí být namontováno k tuhému držáku pomocí 2 silentbloků ROTAX.

(díl 660920 a nebo 260657 je povolen).

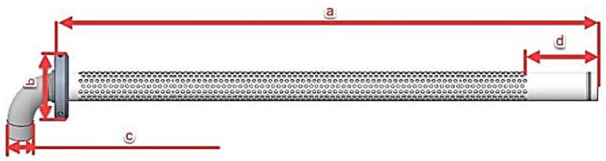
Vychýlení obou silentbloků je jediný povolený pohyb výfuku.

Výfuk musí být namontován v neutrální poloze bez napětí na oba silentbloky.

6.17 Perforovaná trubka 125 Micro MAX

Míry v diagramu níže jsou následující:

- (a) nejméně 498 mm
- (b) minimální vnější průměr 61 mm
- (c) maximální vnější průměr 26 mm
- (d) minimální délka 63 mm



Míry v diagramu vpravo jsou následující:

- (a) minimální vnější průměr 26,0 mm



Jediná povolená izolační rohož pro 125 Micro MAX je:

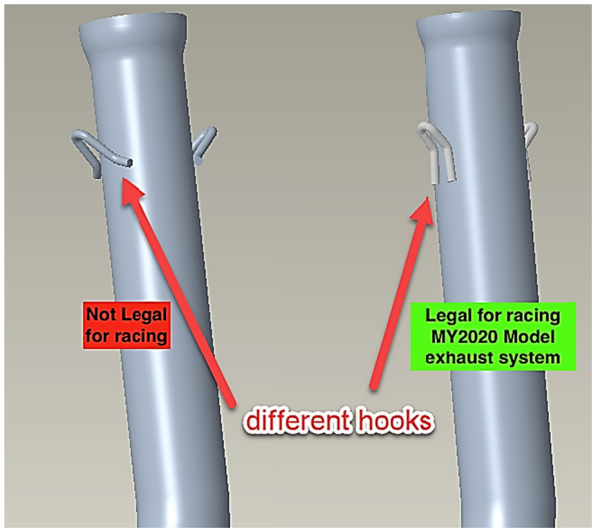
	Míra	Tolerance
Nová velikost minimálně	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm
Nová hmotnost	207 gramů	+31 gramů - 31 gramů
Použitá hmotnost (stará)	245 gramů	+105 gramů - 105 gramů

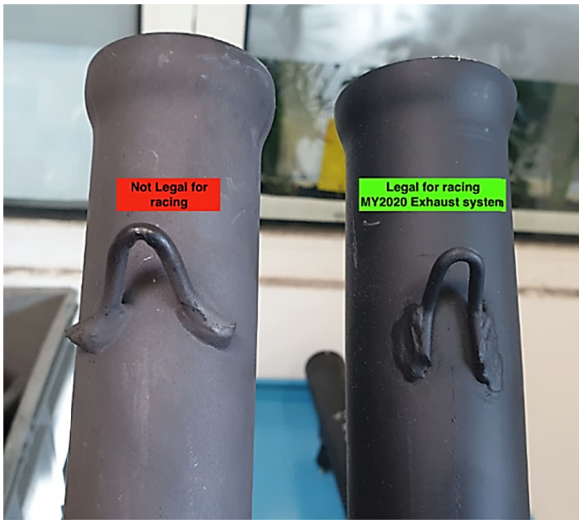
Poznámka

Jediný povolený výfukový systém pro závodění v kategoriích 125 Micro a 125 Mini MAX je verze MY2020.

Výfuk má 3 jasné vizuální rozdíly, které identifikují verzi MY2020.

1. Háčky výfuku
2. Spojovací hrdlo / spojení kulovým zábrusem na potrubí
3. Tloušťka stěny výfukového systému je 1,0 mm (starší výfukový systém, který není povolen pro závodění má tloušťku stěny 1,5 mm)





6.18 125 MINI MAX

Pro motor 125 Mini MAX musí být použit specifický výfukový systém.

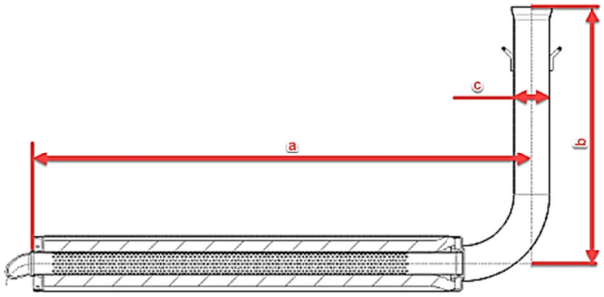
Vnější těleso výfuku je společný díl s Micro MAX ale s alternativními vnitřními díly.

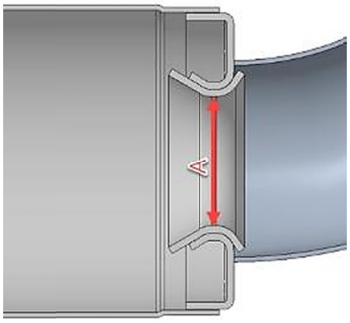
Tlumič musí být namontován v takové poloze, aby výstup kolena 90 ° (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádné součásti podvozku.

Výfuk musí být namontován na zajištěn tak, aby bylo zajištěno úplné těsnění okolo výfukového hrdla a těsnicího kroužku.

Míry v diagramu níže jsou následující:

- (a) 580 mm +/- 5mm
- (b) 299 mm +/- 5mm
- (c) 42 mm +/- 3mm





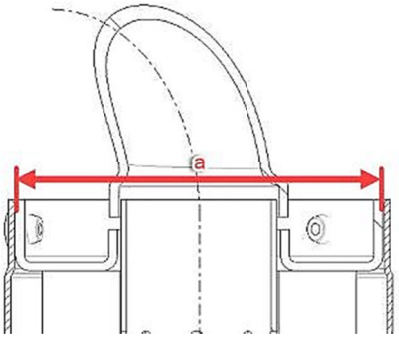
Plná plochá destička o šířce 28,0 mm a tloušťce 1,5 mm nesmí projít sekcí „A“ a

ocelová kulička o průměru 26,0 mm musí být schopná úplně projít průřezem „A“ v diagramu níže od vstupu a přes 90tistupňové koleno.

Všechny výfukové plyny musí vždy procházet sekcí „A“.

(Vnitřní díly výfuku musí být nejprve vyjmuty)

Vnitřní rozměr konce tlumiče výfukového systému (a) v diagramu níže musí být maximálně 63,0 mm.



Poznámka

Toto není rozměr perforované trubky

Výfuk musí být pevně namontován k podvozku pomocí tuhého držáku (držáků).

Výfuk musí být namontováno k tuhému držáku pomocí 2 silentbloků ROTAX. (díl 660920 a nebo 260657 je povolen).

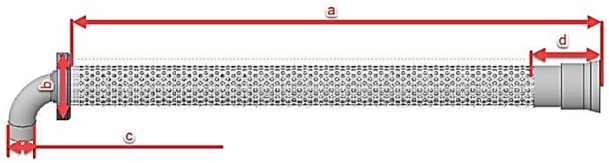
Vychýlení obou silentbloků je jediný povolený pohyb výfuku.

Výfuk musí být namontován v neutrální poloze bez napětí na oba silentbloky.

Perforovaná trubka 125 Mini MAX

Míry v diagramu níže jsou následující:

- (a) nejméně 480 mm
- (b) minimální vnější průměr 61 mm
- (c) maximální vnější průměr 26 mm
- (d) nejméně 63 mm





Poznámka

Perforovaná trubka Mini MAX na sobě má vyraženo označení ID „X“ nebo „O“ viditelné zvenku.

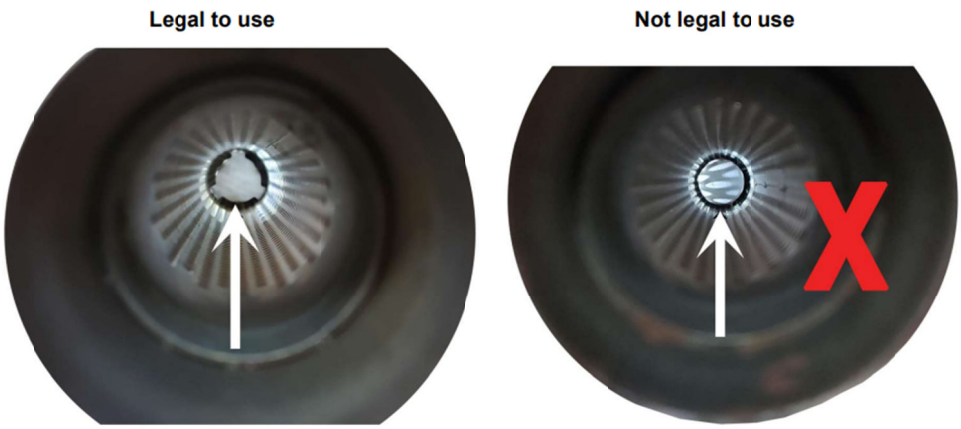
Poznámka

Jemné kovové síto musí zakrývat všechny malé otvory na perforované trubce.

Jediná povolená perforovaná trubka je perforovaná trubka s kruhem podepřeným 3 spojovacími body (při pohledu do trubky).

Perforovaná trubka s kružnicí kopule není povolena.

Viz obrázky níže:



Jediná povolená izolační rohož pro 125 Mini MAX je:

	Míra	Tolerance
Velikost nové minimálně	490 x 180 mm	+10 mm -10 mm
Hmotnost nové	141 gramů	+22 gramů - 22 gramů
Hmotnost použité (stará)	230 gramů	+120 gramů - 120 gramů

6.19 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX

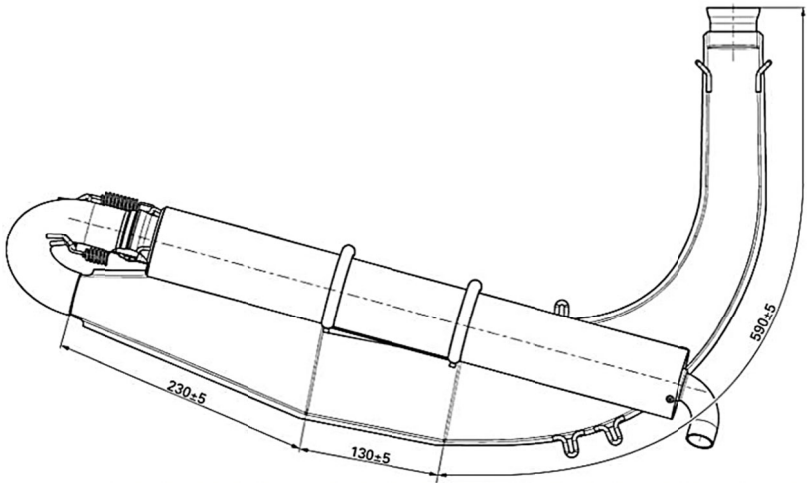
Tlumič musí být namontován v takové poloze, aby výstup kolena 90 ° (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádné součásti podvozku.

Těsnicí kroužek musí být použit v dodaném stavu. Musí se jednat o celý kroužek bez prasklin, přerušení nebo nadměrného opotřebení.

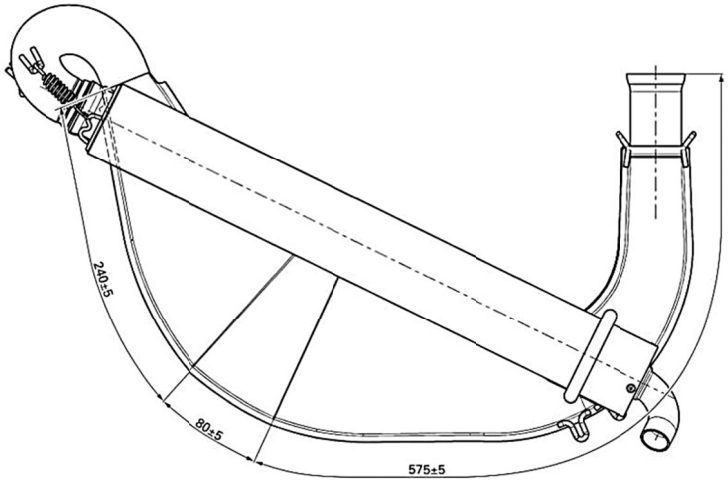
Rozměry, které je třeba zkontrolovat	Rozměr	Tolerance
Délka vstupního kužele	590 mm	+5 mm -5 mm
Délka válcové části výfukového potrubí	130 mm	+5 mm -5 mm
Délka koncového kužele	230 mm	+5 mm -5 mm

Jediná povolená izolační rohož pro 125 Junior a 125 Senior MAX je:

Díl ROTAX č. 297982	Rozměr	Tolerance
Velikost nové minimánlě	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm
Hmotnost nové	207 Gram	+31 Gram -31 Gram
Hmotnost použité (stará)	245 Gram	+105 Gram -105 Gram



6.20 125 DD2 MAX



Tlumič musí být namontován v takové poloze, aby výstup kolena 90 ° (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádné součásti podvozku.

Těsnicí kroužek musí být použit v dodaném stavu. Musí se jednat o celý kroužek bez prasklin, přerušení nebo nadměrného opotřebení.

Rozměry, které mají být zkontrolovány	Délka	Tolerance
Délka vstupního kužele	575 mm	+5 mm -5 mm
Délka válcové části výfukového potrubí	80 mm	+5 mm -5 mm
Délka koncového kužele	240 mm	+5 mm -5 mm

Jediná povolená izolační rohož pro 125 DD2 MAX je:

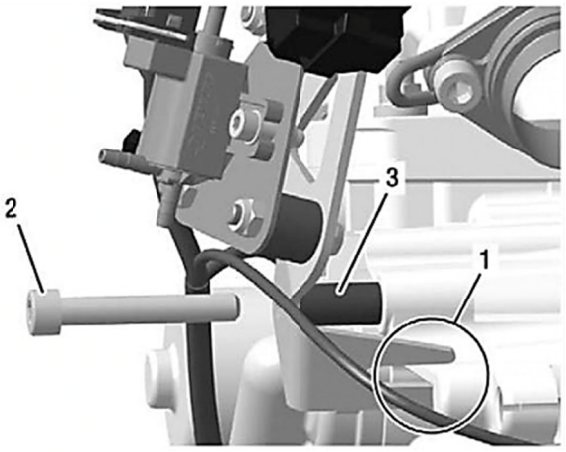
Obj. číslo ROTAX 297982	Míra	Tolerance
Velikost nové minimum	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm

Hmotnost nové	207 gramů	+31 gramů - 31 gramů
Hmotnost použité (stará)	245 gramů	+105 gramů - 105 gramů

6.21 PŘÍDAVNÁ VZPĚRA SEDAČKY (125 MAX DD2)

Na straně motoru může být použita maximálně jedna přídavná opěra sedačky.

Přídavná opěra sedačky musí být připevněna k motoru pomocí šroubu s vnitřním šestihranem (2). Rozpěrné pouzdro (3) může být k tomuto účelu odstraněno.



6.22 1.1 OZUBENÁ KOLA / PŘEVODY

Pro níže uvedené kategorie musí být použit pevný převodový poměr.
Povolená jsou pouze ozubená kola označená „ROTAX“ s roztečí 219.
Použití takzvaných polozubových ozubených kol je přísně zakázáno.

	Motore	Zadní osa
125 Micro MAX	14	72
125 Mini MAX	13	80

Technický komisař může použít originální ozubené kolo ROTAX definovaných rozměrů jako šablonu pro kontrolu dodržování výše uvedeného předpisu.

---------- KONEC TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ ----------