GLOBÁLNÍ
Technické předpisy
ROTAX MAX Challenge 2026

Bulletin č. : 01
Platný od : 12. února 2026
Dodatek/změny (zvýrazněné žlutě) k Globálním Technickým předpisům RMC 2026, Vydání 9. Října 2026, Verze 1

6.22 OZUBENÁ KOLA / PŘEVODY – 125 MICRO MAX A 125 MINI MAX

Pro níže uvedené kategorie je převodový poměr pevně stanoven a nesmí být za žádných okolností měněn.

Povolena jsou pouze ozubená kola zadní osy s roztečí 219.

Použití ozubených kol s polovičními zuby, ozubených kol s odsazenými zuby, nestandardních profilů zubů nebo jakýchkoli zařízení, procesů, obrábění, úprav nebo modifikací, jejichž účelem je změnit efektivní převodový poměr, je přísně zakázáno.

Povinné kombinace motoru a ozubených kol zadní osy jsou:

	Motor	Zadní osa
125 Micro MAX	14	72
125 Mini MAX	13	80

Během technické kontroly musí být shoda ověřena pomocí originálního řetězového kola ROTAX se specifikovaným počtem zubů jako referenčního měřidla. Vnější průměr a počet zubů musí odpovídat odpovídajícímu originálnímu zadnímu řetězovému kolu ROTAX.

Normální opotřebení vyplývající výhradně z používání, které nemění efektivní převodový poměr, je povoleno. Jakékoli opotřebení, poškození nebo úprava, která má za následek změnu efektivního převodového poměru, se považuje za neshodu.

2.9 KOMPOZITNÍ MATERIÁLY

Kompozitní materiály (uhlíková vlákna atd.) jsou zakázány s výjimkou krytu řetězu, sedadla a podlahy.

Slitiny různých kovů/látek se nepovažují za kompozitní materiály.

6.16 VÝFUKOVÝ SYSTÉM

Je povoleno použití minimálně 2 kusů a maximálně 4 kusů originálních výfukových pružin Rotax k upevnění výfukového systému k výfukové přírubě.

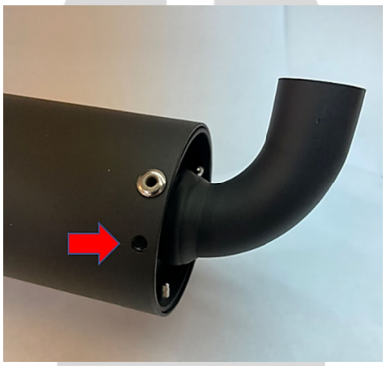
Je povoleno použití minimálně 2 kusů a maximálně 4 kusů originálních výfukových pružin Rotax k upevnění tlumiče výfuku k výfukovému systému.

Použití „zajišťovacího drátu“ (safety wire) k upevnění výfukového systému k výfukové přírubě není povoleno.

Pro příslušnou třídu je povinné používat originální výfukový systém dodávaný společností Rotax.

Povolené úpravy originálních výfukových systémů jsou:

- Nahrazení originálních nýtů koncové krytky tlumiče výfuku 4mm metrickými šrouby a odpovídajícími pojistnými maticemi. 3 upevňovací prvky (nyty, šrouby a pojistné matice) musí být vždy pevně utaženy, aby bylo zajištěno utěsnění mezi perforovanou trubkou a výfukovým systémem. Perforovaná trubka musí být zcela zasunuta do výfukového systému (viz obrázek vpravo nahoře). Vnější výčnělek vnějšího těsnicího kroužku perforované trubky je zakázán. (Označeno červenou šipkou)
- Pokud je nutné utěsnit výfukovou/perforovanou trubku, musí být těsnění provlečeno čtvrtým otvorem (o maximálním průměru 4 mm). Otvor musí být umístěn tak, aby nedocházelo k úniku výfukových plynů, jak je znázorněno na obrázku vpravo. Perforovaná trubka musí být vždy pevně připevněna k výfuku ve 3 bodech.
- Výměna původní izolační rohože v tlumiči za novou originální izolační rohož z originálních náhradních dílů Rotax. Rohož musí být nainstalována tak, jak je určeno, a to tak, že se zcela omotá kolem celé délky perforované trubky.



- 125 Micro MAX Číslo dílu ROTAX 297982
- **125 Mini MAX** **Číslo dílu ROTAX 297985**
- 125 JNR MAX Číslo dílu ROTAX 297982
- 125 SNR MAX Číslo dílu ROTAX 297982
- 125 DD2 MAX Číslo dílu ROTAX 297982

Poznámka

Při technické kontrole izolační rohože výfuku po závodě se kontroluje pouze hmotnost použité rohože.

Nové rozměry a hmotnostní specifikace izolační rohože výfuku lze použít pouze pro technické kontroly před závodem/akcí u nového materiálu před instalací a utěsněním výfukového systému, pokud to stanoví organizátor akce/série.

- Svaření objímky (ve vzdálenosti 50–80 mm od kulového kloubu) na horní části výfukového systému pro měření teploty výfukových plynů.
- Přidání dalších prvků za původní tlumič pro další snížení hluku.

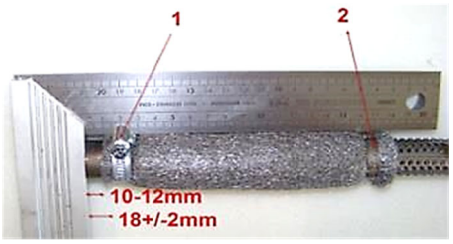
  Kromě standardní izolační rohože je povoleno použití ocelové izolační rohože (číslo dílu Rotax 297 983) o rozměrech 165 +10 mm pouze v kategoriích JNR / SNR a DD2 (není povinné), která se montuje pod standardní izolační rohož podle obrázku.

  Svorka (1) musí být namontována ve vzdálenosti 18 +/- 2 mm, měřeno od konce trubky.

  Svorka (2) musí být namontována na konci ocelové izolační podložky.

  Rozměr 10–12 mm od konce perforované trubky k začátku ocelové izolační podložky je specifikací pouze pro montážní účely!

  Obě svorky (1 a 2) musí být namontovány a utaženy.



Výfukový systém – opravy a poškození – povolené opravy

Opětovné svařování výfukového systému je povoleno s následujícími omezeními:

Na jakémkoli kruhovém úseku nesmí opravy přesáhnout 50 % průměru úseku.

Na jakémkoli ne kruhovém průřezu nesmí opravy přesáhnout délku 150 mm.

Poškození a způsobilost

Přítomnost poškození v jakékoli části výfukového systému může podle uvážení hlavního technického komisaře způsobit nezpůsobilost dané součásti.

Jakékoli poškození o rozloze větší než 65 mm x 65 mm a/nebo hloubce větší než 10 mm automaticky vylučuje výfuk ze soutěže.

Povoleny jsou pouze opravy, které vrací součásti do jejich původního tvaru nebo podoby.

Úmyslná manipulace s výfukovým systémem je přísně zakázána.

Vysvětlení – článek 5.6: Systém sání

Znění článku 5.6 vyžaduje objasnění, aby se předešlo nesprávnému výkladu.

V současné podobě předpis nezakazuje použití distančních podložek v kategorii Junior MAX. Pravidlo bylo záměrně formulováno tímto způsobem, aby se předešlo problémům s neúmyslným porušením předpisů, protože pro jezdce nemusí být rozumně možné rozpoznat, zda se jedná o motor specifikace Mini MAX nebo Junior MAX.

Důvodem je:

- Squish clearance je u obou motorů identická; a
- Rozdílová deska je umístěna uvnitř těsnění motoru, což ztěžuje vizuální určení, zda je namontována.

Pro jasnost je použití distančních podložek **povoleno pouze** v následujících kategoriích:

- Micro MAX
- Mini MAX
- Junior MAX

Použití distančních podložek v jakékoli jiné kategorii je přísně zakázáno.

Pokud jsou distanční podložky povoleny a instalovány, musí:

- být namontovány v přísném souladu s technickými předpisy a
- obě desky musí být instalovány v plném souladu s předpisy