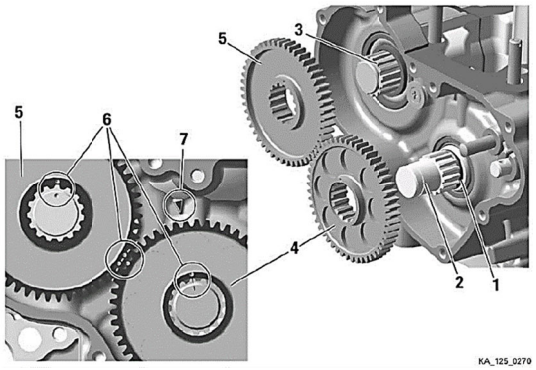
GLOBÁLNÍ
Technické předpisy
ROTAX MAX Challenge 2026

Bulletin č. : 04
Platí od : 5. června 2026
Dodatek/změny (zvýrazněné žlutě) k Globálním Technickým předpisům RMC 2026, vydání 9. října 2026, verze 1

6.1 VYVAŽOVACÍ POHON A PŘEVODOVÝ OLEJ



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Je povoleno používat pouze ocelová vyvažovací kola (minimální šířka = 8,8 mm).

Vyvažovací ozubená kola musí být namontována a seřízena podle pokynů v opravárenské příručce.

Po celou dobu závodu musí být možné odebrat vzorek převodového oleje v minimálním objemu 50 ml.

Musí být používán olej XPS KART GEAR, výměna oleje v převodovce za jinou značku není povolena

Odměřený olej musí být odebrán závodníkem nebo jeho zástupcem přes otvor určený k tomuto účelu, a to maximálně do 1 minuty. Je odpovědností závodníka zachytit veškerý odebraný olej do poskytnuté nádoby; jakýkoli odpad nebo rozlitý olej nebude započítán do měření.

Během tohoto procesu je povoleno vyjmout motor z motokáry a naklonit jej, aby se usnadnilo vypuštění veškerého oleje přes určený otvor.

125 MAX DD2:

Na klikový hřídel musí být namontováno vyvažovací ozubené kolo.

Vyvažovací ozubené kolo musí být namontováno na primární hřídel a musí být vyrovnáno s vyvažovacím hnacím ozubeným kolem podle pokynů v opravárenské příručce.

Verze 1:

Letová hmotnost vyvažovacího kola musí vykazovat odlitý povrch

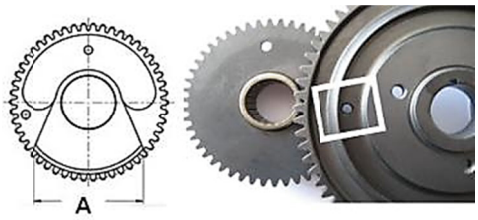




Verze 2:

Letová hmotnost vyvažovacího kola může mít obrobený povrch.

Rozměr A (nejširší část vyvažovacího závaží) musí být buď:



	Délka	Tolerance
Rozměr A	53,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm
Rozměr A	57,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm

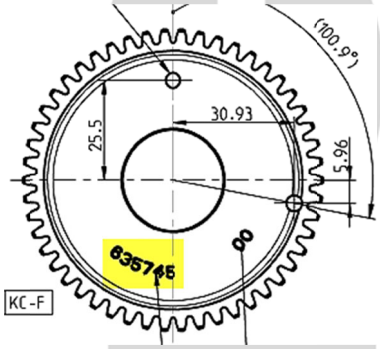
Minimální hmotnost suchého vyvažovacího kola včetně ložiska nesmí být nižší než 240 gramů.

Verze 3:

Číslo dílu ROTAX 635745 (viditelné na ozubeném kole).

Letová hmotnost vyvažovacího kola může vykazovat obrobený povrch.

Minimální hmotnost suchého vyvažovacího kola včetně ložiska nesmí být nižší než 255,0 gramů.



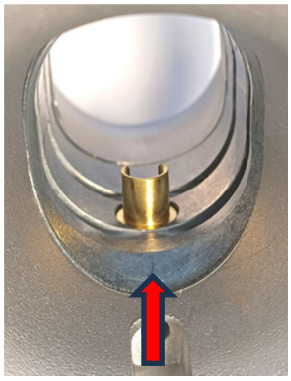
Po celou dobu závodu musí být možné odebrat vzorek převodového oleje v minimálním objemu 100 ml.

Musí být používán olej XPS DD2 KART GEAR, výměna oleje v převodovce za jinou značku není povolena.

Odměřený olej musí být odebrán závodníkem nebo jeho zástupcem přes otvor určený k tomuto účelu, a to maximálně do 1 minuty. Je odpovědností závodníka zachytit veškerý odebraný olej do poskytnuté nádoby; jakýkoli odpad nebo rozlitý olej nebude započítán do měření.

Během tohoto procesu je povoleno vyjmout motor z motokáry a naklonit jej, aby se usnadnilo vypuštění veškerého oleje přes určený otvor.

6.10 KARBURÁTOR



Karburátor Dellorto, na těle karburátoru musí odlitý nápis „VHSB 34“

Tělo karburátoru je označeno razítkem „XS“.

Spodní vstupní otvor karburátoru musí mít odlitý povrch (viz obrázek pro referenci, v oblasti označené červenou šipkou není povoleno žádné obrábění).

Úpravy mohou být patrné ve středu a skrz otvor venturiho trubice a na okrajích venturiho trubice v místě, kde se stýká s odlitým tělem.



Volitelný díl ROTAX – miska hlavní trysky (main jet cup) je povolen k použití.

Tento díl může volitelně nahradit díl 261550.



Je povoleno použít volitelný šroub zátky karburátoru s označením „ROTAX“ (číslo dílu ROTAX 261 030).

Oba odvzdušňovací nátrubky musí být propojeny originální odvětrávací hadičkou o délce min. 155 mm (Rotax 260260). Otevřený konec hadičky musí být umístěn na zadní straně karburátoru.

Nastavení seřizovacích šroubů karburátoru (volnoběh a volnoběžný vzduch) je volné.

Poloha jehly trysky je volná.

Všechny trysky musí být vždy správně usazeny a pevně upevněny (dotaženy)!

Minimální požadovaná velikost hlavní trysky může být pro každý závod stanovena „Bulletinem“.

Otvory difuzoru vložky karburátoru mohou vykazovat stopy po CNC obrábění.

Vložku karburátoru lze použít s 1 nebo 2 těsněními umístěnými mezi vložkou a tělem karburátoru.

Karburátor lze používat s palivovým sítkem v těle karburátoru i bez něj.



Výška obou ramen plovákové páčky musí při měření pomocí měrky karburátoru (Rotax 277400) ležet v její drážce. Měření se provádí pouze vlastní vahou plovákové páčky, na tělese karburátoru bez těsnění a v obrácené poloze karburátoru.



Sestava jehlového ventilu s označením „150“

Kalibrační trn o průměru 1,56 mm nesmí projít středovým otvorem jehlového ventilu. Při kontrole nesmí být vyvíjen žádný tlak.



Jehlový ventil musí být označen pouze symbolem diamantu „INC“.

Startovací tryska je označena číslem „60“.

Je povoleno použít jakékoli číslo hlavní trysky Dellorto, i když není nabízeno společností Rotax.

Na šoupátku karburátoru jsou v odlitku číslice „45“.

Jehla trysky musí být označena „K57“.

Je povoleno používat pouze dva plováky označené „4,0 gr“.

Jehla trysky je označena „DP267“



	Délka	Tolerance
Celková délka	51,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm



	Délka	Tolerance
Spodní část	33,0 mm	+0,45 mm -0,45 mm

	Průměr	Tolerance
Horní otvor	2,67 mm	+0,10 mm -0,10 mm



Tryska volnoběhu

Tryska volnoběhu musí být označena číslem 60.

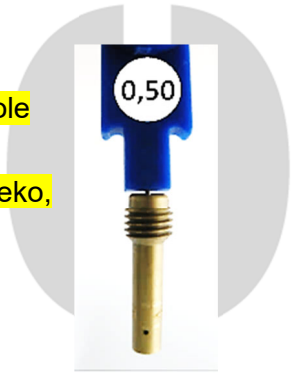
Kalibrační trn o průměru 0,65 mm nesmí projít středovým otvorem, nesmí být vyvíjen žádný tlak.

Pro tuto kontrolu musí být kalibrační trn vysunut z držáku dostatečně daleko, aby plastový držák nijak neovlivňoval měření.

(Pro kontrolu použijte sadu kalibračních trnů Rotax, č. dílu 281 920).

Volnoběžná emulzní trubice

Volnoběžná emulzní trubice musí být označena číslem 45.



Kalibrační trn o průměru 0,50 mm nesmí projít středovým otvorem. Při kontrole nesmí být vyvíjen žádný tlak.

Pro tuto kontrolu musí být kalibrační trn vysunut z držáku dostatečně daleko, aby plastový držák nijak neovlivňoval měření.

(Pro kontrolu použijte sadu kalibračních trnů Rotax, č. dílu 281 920).

Rozprašovač

Demontujte rozprašovač z tělesa karburátoru pomocí sady nástrojů na venturi (číslo dílu Rotax 676 034)

	Celková délka	Tolerance
Rozprašovač	23,75 mm	+0,35 mm -0,35 mm



	Délka válce	Tolerance
Rozprašovač	15,75 mm	+0,25 mm -0,25 mm



	Rozměr výřezu	Tolerance
Rozprašovač	5,8 mm	+0,30 mm -0,30 mm



	Rozměr příčného otvoru	Tolerance
Rozprašovač	5,0 mm	+0,15 mm -0,15 mm



Vložka karburátoru musí být označena razítkem: „12,5“



Šikmý otvor vložky karburátoru

Kalibrační trn o průměru **0,60 mm** nesmí projít středovým otvorem, při kontrole nesmí být vyvíjen žádný tlak.

Pro tuto kontrolu musí být kalibrační trn vysunut z držáku dostatečně daleko, aby plastový držák nijak neovlivňoval měření.

(Pro kontrolu použijte sadu kalibračních trnů Rotax, č. dílu 281 920).

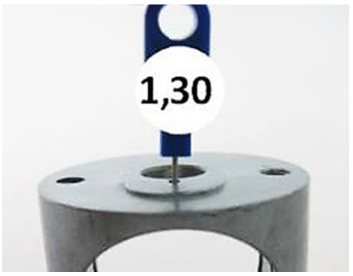


Svislý otvor vložky karburátoru

Kalibrační trn o průměru **1,30 mm** nesmí projít středovým otvorem, při kontrole nesmí být vyvíjen žádný tlak.

Pro tuto kontrolu musí být kalibrační trn vysunut z držáku dostatečně daleko, aby plastový držák nijak neovlivňoval měření.

(Pro kontrolu použijte sadu kalibračních trnů Rotax, č. dílu 281 920).



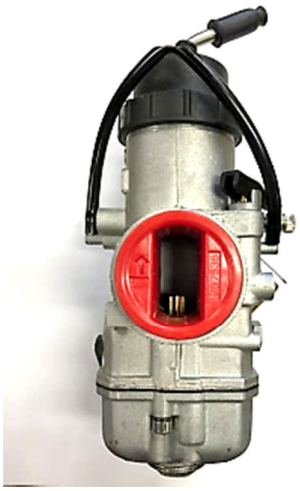
125 Micro MAX a Mini MAX:

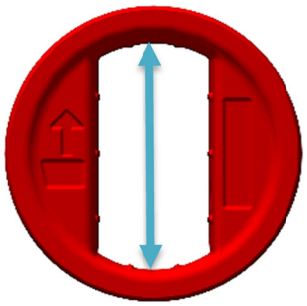
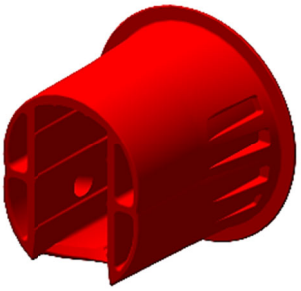
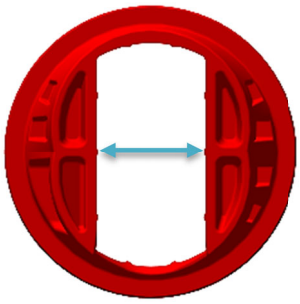
Omezovač škrticí klapky musí být vždy zcela zasunut do tělesa karburátoru a ve správné poloze.

(Viz obrázek pro orientaci).

Číslo dílu ROTAX: 267536

Nejsou povoleny žádné úpravy, žebrovaný povrch na vstupu má pomoci zajistit, že rozměry nebyly změněny.



Max. vzdálenost = 35,0 mm 		
Max. vzdálenost = 18,0 mm 	Minimální délka = 35,0 mm 	